



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 731—2010

建筑用铝-挤压木复合型材

Combined profiles of aluminium alloy and
wood-plastic composite used for architecture

2010-11-22 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
建筑用铝-挤压木复合型材

YS/T 731—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

2012年6月第一版

*

书号: 155066·2-21489

版权专有 侵权必究

前 言

本标准是依据 GB/T 1.1—2009 规定的起草规则进行编制的。

本标准规定的建筑用铝-挤压木复合型材用于制作门窗、幕墙等产品时,铝合金型材部分为受力部分,挤压木型材起隔热与装饰作用。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准主要起草单位:广东广铝集团有限公司、广东新合铝业有限公司。

本标准参加起草单位:广州有色金属研究院、佛山市南海区绿可建材有限公司。

本标准主要起草人:焦斌、叶鹏智、杨伏丝、陈坚、李扬、段海龙、王贤基、罗汉球、吴志勇、谭灿荣。

建筑用铝-挤压木复合型材

1 范围

本标准规定了建筑用铝-挤压木复合型材的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及订货单(或合同)内容。

本标准适用于采用穿压式或卡扣式复合的建筑用铝-挤压木复合型材(以下简称复合型材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1033.1 塑料 非泡沫塑料密度的测定 第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
- GB/T 1633—2000 热塑性塑料维卡软化温度(VST)的测定
- GB/T 1766 色漆和清漆 涂层老化的评级方法
- GB/T 1768 色漆和清漆 耐磨性的测定 旋转橡胶砂轮法
- GB/T 2406.2 塑料 用氧指数法测定燃烧行为 第2部分:室温试验
- GB/T 2411 塑料和硬橡胶 使用硬度计测定压痕硬度(邵氏硬度)
- GB/T 3199 铝及铝合金加工产品 包装、标志、运输、贮存
- GB 5237.1 铝合金建筑型材 第1部分:基材
- GB 5237.2 铝合金建筑型材 第2部分:阳极氧化型材
- GB 5237.3 铝合金建筑型材 第3部分:电泳涂漆型材
- GB 5237.4 铝合金建筑型材 第4部分:粉末喷涂型材
- GB 5237.5 铝合金建筑型材 第5部分:氟碳漆喷涂型材
- GB 5237.6 铝合金建筑型材 第6部分:隔热型材
- GB/T 8013.3—2007 铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜 第3部分:有机聚合物喷涂膜
- GB/T 8814 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材
- GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色
- GB/T 11186.2 涂膜颜色的测量方法 第二部分:颜色测量
- GB/T 11186.3 涂膜颜色的测量方法 第三部分:色差计算
- GB/T 16259 建筑材料人工气候加速老化试验方法
- GB/T 17657 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- GB/T 28289—2012 铝合金隔热型材复合性能试验方法

3 术语和定义

以下术语和定义适用于本文件。

3.1

挤压木型材 **extruded wood-plastic composite profiles**

将木质粉料和高分子材料及添加剂等按一定比例混合后,经热挤压成型的具有隔热功能与装饰效果的型材,简称木型材。