



中华人民共和国国家标准

GB/T 24737.3—2009

工艺管理导则 第3部分：产品结构工艺性审查

Guide for technological management—
Part 3: Review of technological efficiency of product design

2009-11-30 发布

2010-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 24737《工艺管理导则》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：产品工艺工作程序；
- 第 3 部分：产品结构工艺性审查；
- 第 4 部分：工艺方案设计；
- 第 5 部分：工艺规程设计；
- 第 6 部分：工艺优化与工艺评审；
- 第 7 部分：工艺定额编制；
- 第 8 部分：工艺验证；
- 第 9 部分：生产现场工艺管理。

本部分为 GB/T 24737 的第 3 部分。

本部分的附录 A 和附录 B 为规范性附录。

本部分由全国技术产品文件标准化技术委员会(SAC/TC 146)提出并归口。

本部分起草单位：中机生产力促进中心、重庆大江信达车辆股份有限公司、先进成形技术与装备国家重点实验室。

本部分主要起草人：奚道云、丁红宇、蒋世清、张秀芬、单忠德、张康体、韩琳琳、肖承翔。

工艺管理导则

第3部分：产品结构工艺性审查

1 范围

GB/T 24737 的本部分规定了产品结构工艺性审查的对象、目的、任务、内容和程序以及评定时考虑的主要因素和评价形式等内容。

本部分适用于机械产品结构工艺性分析与审查。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 24737 的本部分。

2.1

工艺性审查 **review of technological efficiency**

在产品的设计阶段,对产品及其零部件工艺性进行全面审查并提出意见或建议的过程。

2.2

生产工艺性 **technological efficiency in manufacture**

产品结构的生产工艺性是指其制造的可行性、难易程度与经济性。

2.3

使用工艺性 **technological efficiency in use**

产品结构的使用工艺性是指产品的易操作性及其在使用过程中维修和保养的可行性、难易程度与经济性。

3 审查对象

3.1 所有新设计的产品和改进设计的产品,在设计过程中均应进行工艺性审查。

3.2 外来产品图样,在试生产前须进行工艺性审查。

4 审查目的

使产品在满足质量和用户要求的前提下符合工艺性要求,在现有生产条件下能用比较经济、合理的方法将其制造出来,并降低制造过程中对环境的负面影响,提高资源利用率,改善劳动条件,减少对操作者的危害,且便于使用、维修和回收。

5 工艺性分类、评定时考虑的主要因素和评价形式

5.1 工艺性分类

工艺性分为生产工艺性、使用工艺性两类。

5.2 评定时考虑的主要因素

评定产品结构工艺性主要考虑如下几个因素:

- 产品的种类及复杂程度;
- 产品产量或生产类型;
- 生产效率和经济性;
- 现有的生产、使用、维修、回收条件。