



中华人民共和国国家标准

GB/T 10346—2023

代替 GB/T 10346—2006

白酒检验规则和标志、包装、运输、贮存

General principle of inspection and sign, packaging, transport, storage for baijiu

2023-09-07 发布

2024-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了食品质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

本文件代替 GB/T 10346—2006《白酒检验规则和标志、包装、运输、贮存》，与 GB/T 10346—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了规范性引用文件(见第 2 章,2006 年版的第 2 章)；
- b) 增加了术语和定义(见第 3 章)；
- c) 更改了抽样(见 4.2,2006 年版的 3.2)；
- d) 更改了出厂检验(见 4.3.1,2006 年版的 3.3.1)；
- e) 更改了判定规则(见 4.4,2006 年版的 3.4)；
- f) 更改了标志、包装、运输、贮存(见第 5 章,2006 年版的第 4 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国白酒标准化技术委员会(SAC/TC 358)归口。

本文件起草单位：中国食品发酵工业研究院有限公司、贵州茅台酒股份有限公司、宜宾五粮液股份有限公司、泸州老窖股份有限公司、贵州习酒投资控股集团有限责任公司、江苏洋河酒厂股份有限公司、安徽古井贡酒股份有限公司、四川郎酒股份有限公司、四川绵竹剑南春酒厂有限公司、劲牌有限公司、济南趵突泉酿酒有限责任公司、山东百脉泉酒业股份有限公司、四特酒有限责任公司、广东省九江酒厂有限公司、北京红星股份有限公司、北京顺鑫农业股份有限公司牛栏山酒厂、安徽文王酿酒股份有限公司、湖北稻花香酒业股份有限公司、湖北枝江酒业股份有限公司、山东金彩山酒业有限公司、贵州钓鱼台国宾酒业有限公司、江苏汤沟两相和酒业有限公司、江苏今世缘酒业股份有限公司、山东扳倒井股份有限公司、成都市华测检测技术有限公司、山东景芝白酒有限公司、四川全兴酒业有限公司。

本文件主要起草人：孟镇、王莉、陈洪坤、郭新光、何诚、汪地强、张联东、李安军、沈毅、徐占成、杨强、吕志远、汪慧慧、李科发、方毅斐、杜艳红、寇晨光、崔磊、陈萍、张明、孟宪军、郭松波、朱耀汇、吴建峰、张锋国、何芸芸、杨仁君、邱显平、蒋英丽、钟真全、姬钰、左文霞、童国强、许玲、胡雯钦、蒋学剑。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

——1989 年首次发布为 GB/T 10346—1989,2006 年第一次修订；

——本次为第二次修订。

白酒检验规则和标志、包装、运输、贮存

1 范围

本文件规定了白酒产品的检验规则和标志、包装、运输、贮存要求。

本文件适用于白酒产品的检验、验收与检查。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 17204—2021 饮料酒术语和分类

GB/T 30642 食品抽样检验通用导则

SB/T 10713 白酒原酒及基酒流通技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

白酒 baijiu

以粮谷为主要原料,以大曲、小曲、麸曲、酶制剂及酵母等为糖化发酵剂,经蒸煮、糖化、发酵、蒸馏、陈酿、勾调而成的蒸馏酒。

[来源:GB/T 15109—2021,3.5.1]

4 检验规则

4.1 组批

以勾调配方、质量、品种、规格、包装均相同的产品为一批。

4.2 抽样

4.2.1 在成品库中或包装生产线中,同批产品按表 1 随机抽取样品,其中在包装生产线中取样时,应根据生产计划的批量箱数进行间隔取样。

4.2.2 当总取样量不足 2.0 L 时,应按比例增加抽样量至 2.0 L;单件包装净含量大于或等于 2.0 L 时,同一批产品可随机抽取一个单位样本(瓶、坛等)。

4.2.3 供需双方也可按照 GB/T 30642 的规定制定抽样方案。