



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35739—2017

---

## 物流仓储配送中心成件物品 连续垂直输送机

Continuous vertical conveyor for unit goods in logistics  
warehousing distribution center

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型式和基本参数 .....	2
5 技术要求 .....	3
6 试验方法 .....	6
7 检验规则 .....	8
8 标志、包装、运输和贮存 .....	10

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国物流仓储设备标准化技术委员会(SAC/TC 499)归口。

本标准负责起草单位：浙江德马科技股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院。

本标准参加起草单位：普天物流技术有限公司、北京机械工业自动化研究所、深圳市凯东源现代物流股份有限公司、上海睿丰自动化系统有限公司。

本标准主要起草人：汤小明、陈涤新、周啸、王墨洋、彭榜盈、吴双、徐开兵、彭锋。

# 物流仓储配送中心成件物品 连续垂直输送机

## 1 范围

本标准规定了成件物品连续垂直输送机的术语、型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于成件物品沿垂直方向分层输送的输送机(以下简称“输送机”)。其他连续垂直输送机可参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 700—2006 碳素结构钢

GB/T 755 旋转电机 定额和性能

GB/T 1243 传动用短节距精密滚子链、套筒链、附件和链轮

GB/T 4942.1—2006 旋转电机整体结构的防护等级(IP代码) 分级

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6892—2015 一般工业用铝及铝合金挤压型材

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9286—1998 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 19418—2003 钢的弧焊接头 缺陷质量分级指南

GB/T 21776 粉末涂料及其涂层的检测标准指南

GB/T 23580 连续搬运设备 安全规范 专用规则

JGJ 82 钢结构高强度螺栓连接技术规程

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**成件物品 unit goods**

可输送的单一规则物品或盛放在容器中组成的单件输送物品。

### 3.2

**承载装置 carrying device**

能够承载物品并跟随提升牵引件一起运行的装置。