



中华人民共和国国家标准

GB/T 8597—2013
代替 GB/T 8597—2003

滚动轴承 防锈包装

Rolling bearings—Rust proof packaging

2013-09-18 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 技术要求	2
5 运输包装	6
6 标志	6
7 运输和贮存	6
附录 A (规范性附录) 防锈材料试验方法	7

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8597—2003《滚动轴承 防锈包装》，与 GB/T 8597—2003 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2003 年版的第 2 章)；
- 增加了防锈期的贮存条件(见 4.1)；
- 增加了除指纹型防锈油、水膜置换型防锈油和溶剂稀释型防锈油的技术要求(见表 1~表 3)；
- 修改了油膜防锈油和脂型防锈油的技术要求(见表 4、表 5,2003 年版的表 2、表 3)；
- 增加了杂质颗粒尺寸评定参照标准及轴承清洗方法和干燥方法参照标准(见 4.2.3)；
- 删除了纸盒,删除了聚乙烯塑料薄膜对厚度的要求(2003 年版的 4.3.1)；
- 修改了单件内包装的防锈质量试验,增加了判定方法(见 4.3.3,2003 年版的 4.3.4)；
- 增加了外包装具体分类(见 4.4)；
- 修改了对包装件的其他标志要求,删除了永久性涂料的规定,增加了防锈材料类型的标志(见 6.3,2003 年版的 7.3)；
- 修改了储存轴承的室温要求(见 7.2,2003 年版的 8.2)；
- 修改了防锈材料试验方法,增加了水膜置换性和成膜性试验,删除了盐水浸渍、静力水滴和挥发性试验(见附录 A,2003 年版的第 6 章)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴研科技股份有限公司、万向钱潮股份有限公司、常熟长城轴承有限公司、宁波金鹏轴承有限公司、浙江八环轴承有限公司。

本标准主要起草人:陈蓉、王子君、买楠楠、郭增均、邵彦、智灿杰、牛建平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8597—1988、GB/T 8597—2003。

滚动轴承 防锈包装

1 范围

本标准规定了滚动轴承、滚动体、保持架及套圈等轴承商品零件的防锈、包装的技术要求和方法。

本标准适用于制造厂和用户对滚动轴承、滚动体、保持架及套圈等轴承商品零件防锈、内包装、外包装的检查和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191—2008 包装储运图示标志
- GB/T 260—1977 石油产品水分测定法
- GB/T 261—2008 闪点的测定 宾斯基-马丁闭口杯法
- GB/T 265—1988 石油产品运动粘度测定法和动力粘度计算法
- GB/T 511—2010 石油和石油产品及添加剂机械杂质测定法
- GB/T 2361—1992 防锈油脂湿热试验法
- GB/T 3536—2008 石油产品 闪点和燃点测定 克利夫兰开口杯法
- GB/T 3716—2000 托盘术语
- GB/T 4122.1—2008 包装术语 第1部分:基础
- GB/T 4122.2—2010 包装术语 第2部分:机械
- GB/T 4122.3—2010 包装术语 第3部分:防护
- GB/T 4879—1999 防锈包装
- GB/T 6388—1986 运输包装收发货标志
- JB/T 3016 滚动轴承 包装箱 技术条件
- JB/T 4036 滚动轴承 运输用托盘和大木箱
- JB/T 10560—2006 滚动轴承 防锈油、清洗剂清洁度及评定方法
- SH/T 0063—1991 防锈油干燥性试验法
- SH/T 0080—1991 防锈油脂腐蚀性试验法
- SH/T 0081—1991 防锈油脂盐雾试验法
- SH/T 0082—1991 防锈油脂流下点试验法
- SH/T 0105—1992 溶剂稀释型防锈油油膜厚度测定法
- SH/T 0106—1992 防锈油人汗防蚀性试验法
- SH/T 0107—1992 防锈油人汗洗净性试验法
- SH/T 0195—1992 润滑油腐蚀试验法
- SH/T 0211—1998 防锈油脂低温附着性试验法
- SH/T 0212—1998 防锈油脂除膜性试验法
- SH/T 0214—1998 防锈油脂分离安定性试验法
- SH/T 0216—1999 防锈油喷雾性试验法
- SH/T 0311—1992 置换型防锈油人汗置换性能试验方法