



中华人民共和国国家标准

GB/T 23567.2—2018

数控机床可靠性评定 第2部分：加工中心

Reliability evaluation for numerical control machine tools—
Part 2: Machining centres

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试验方式	3
5 试验要求	4
6 试验方法	5
7 数据采集和记录	7
8 可靠性评定	7
附录 A (资料性附录) 可靠性试验记录	9
附录 B (规范性附录) 可靠性系数 k 和失效数 r_s	14

前 言

GB/T 23567《数控机床可靠性评定》拟分为以下八个部分：

- 第 1 部分：总则；
- 第 2 部分：加工中心；
- 第 3 部分：数控车床与车削中心；
- 第 4 部分：数控铣床；
- 第 5 部分：数控磨床；
- 第 6 部分：数控齿轮加工机床；
- 第 7 部分：五轴联动机床；
- 第 8 部分：复合加工机床。

本部分为 GB/T 23567 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国金属切削机床标准化技术委员会(SAC/TC 22)归口。

本部分起草单位：国家机床质量监督检验中心、清华大学。

本部分起草人：赵钦志、王立平、张维、官端阳、王军见、陈妍言、李书林。

数控机床可靠性评定

第2部分:加工中心

1 范围

GB/T 23567 的本部分规定了加工中心(以下简称机床)在进行可靠性符合性验证、测定、鉴定和评定时的试验方式、试验要求、试验方法、数据采集和记录、可靠性评定。

本部分适用于加工中心产品的可靠性符合性验证、测定、鉴定和评定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2900.13—2008 电工术语 可信性与服务质量

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6477—2008 金属切削机床 术语

GB/T 18400.1—2010 加工中心检验条件 第1部分:卧式和带附加主轴头机床几何精度检验(水平Z轴)

GB/T 18400.2—2010 加工中心检验条件 第2部分:立式或带垂直主回转型的万能主轴头机床几何精度检验(垂直Z轴)

GB/T 18400.4—2010 加工中心检验条件 第4部分:线性和回转型的定位精度和重复定位精度检验

GB/T 18400.7—2010 加工中心检验条件 第7部分:精加工试件精度检验

GB 18568—2001 加工中心 安全防护技术条件

GB/T 20957.1—2007 精密加工中心检验条件 第1部分:卧式和带附加主轴头机床几何精度检验(水平Z轴)

GB/T 20957.2—2007 精密加工中心检验条件 第2部分:立式或带垂直主回转型的万能主轴头机床几何精度检验(垂直Z轴)

GB/T 20957.4—2007 精密加工中心检验条件 第4部分:线性和回转型的定位精度和重复定位精度检验

GB/T 20957.7—2007 精密加工中心检验条件 第7部分:精加工试件精度检验

GB/T 21012—2007 精密加工中心 技术条件

GB/T 23567.1—2009 数控机床可靠性评定 第1部分:总则

JB/T 8801—2017 加工中心 技术条件

JB/T 10793.1—2007 高精度加工中心 第1部分:卧式机床 精度检验

JB/T 10793.2—2007 高精度加工中心 第2部分:立式机床 精度检验

JB/T 10793.3—2017 高精度加工中心 第3部分:技术条件

3 术语和定义

GB/T 2900.13—2008、GB/T 6477—2008、GB/T 23567.1—2009 界定的以及下列术语和定义适用于本