



中华人民共和国国家标准

GB/T 23566.4—2009

冲模滑动导向钢板上模座 第4部分：四导柱上模座

Sliding guide steel-plate punch holders of stamping dies—
Part 4: Four-pillar punch holders

2009-04-02 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 23566《冲模滑动导向钢板上模座》分为四部分：

- 第 1 部分：后侧导柱上模座；
- 第 2 部分：对角导柱上模座；
- 第 3 部分：中间导柱上模座；
- 第 4 部分：四导柱上模座。

本部分为 GB/T 23566 的第 4 部分。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂、佛山市南海区粤诚五金塑料模具有限公司。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、张玉琴、祁伟根、梁达志、奉双。

