



中华人民共和国国家标准

GB/T 16685—2008/ISO/IEC 10561:1999
代替 GB/T 16685—1996

信息技术 办公设备 打印设备 吞吐量的测量方法 1类和2类打印机

Information technology—Office equipment—Printing devices—
Method for measuring throughput—Class 1 and Class 2 printers

(ISO/IEC 10561:1999, IDT)

2008-07-16 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 符合性	1
4 测试原理	1
5 测试条件	2
6 信函测试	3
7 数据报表测试	3
8 图形测试	3
9 测试报告	4
附录 A (规范性附录) 测试结果报告	5
附录 B (规范性附录) 信函测试样张	6
附录 C (规范性附录) 数据报表测试样张	9
附录 D (规范性附录) 图形测试样张	11
附录 E (资料性附录) 打印机分类 1类和2类	12

前 言

本标准等同采用国际标准 ISO/IEC 10561:1999《信息技术 办公设备 打印设备 吞吐量的测量方法 1类和2类打印机》(英文版)。

国际标准 ISO/IEC 10561:1999 中 8.3 和附录 A 的数据有误,在采用时做了更正,并增加脚注 2 和表的脚注^a 进行说明。

本标准还对 ISO/IEC 10561:1999 做了下列编辑性修改:

- ISO/IEC 10561 的“前言”去掉;
- 增加了国家标准前言;
- 标准正文中的“国际标准”统一改为“标准”;
- 第 2 章规范性引用文件的引导语改为常用的固定引导语;
- 附录 A 表格后对表格内容说明的三句话以表格注的形式移到附录 A 表格中;
- 在采用国际标准时,因已将“cpi”译为“字符每英寸”,将“lpi”译为“行每英寸”,所以去掉了原文的脚注 1)和 2)及其说明。

本标准是对 GB/T 16685—1996《信息技术 打印设备 测量打印机吞吐量的方法》的修订。

本标准代替 GB/T 16685—1996,与 GB/T 16685—1996 相比,主要变化如下:

- 标准名称中增加了“办公设备”和“1类和2类打印机”;
- 标准的目次及标准正文分别增加了第 2 章“规范性引用文件”及“附录 E(资料性附录)打印机的分类 1类和2类”。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C 和附录 D 为规范性附录,附录 E 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由全国信息技术标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:天威飞马打印耗材有限公司、中国电子技术标准化研究所、国家办公设备及耗材质量监督检验中心、天津复印技术研究所。

本标准主要起草人:张希平、高健、马燕、安博萍。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 16685—1996。

信息技术 办公设备 打印设备

吞吐量的测量方法 1类和2类打印机

1 范围

本标准规定了测量1类和2类打印机吞吐量的方法。1类和2类打印机的定义在ISO/IEC 11160-1标准中给出。本标准定义了三种不同的测试样张：

- 标准的商业信函；
- 数据报表；
- 图形。

另外，本标准还定义了性能测试和耐久性测试的方法。

这些测试只用于测量打印机对测试样张类文件的吞吐量，而不评价打印机的其他特性，如字符形状、打印压缩、网络/控制器性能、颜色等。本方法适用于1类和2类打印机（例如：点阵式、菊花字轮式、喷墨式、热转印式打印机）及所有配置（例如：牵引送纸、单页送纸、80列和超过132列的打印宽度等）。对于其他类的打印设备如高速页面式打印机和彩色打印机的性能比较，本方法不是最适宜的。

这种测试方法是为打印机制造厂商和测试机构使用而设计的，以获取测试报告的通用格式。报告也能使用户快速简捷地比较不同打印机的吞吐量。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

ISO/IEC 11160-1:1996 信息技术 办公设备 规格表中包含的最基本信息 打印机 第1部分：1类和2类打印机¹⁾

DIN 32751 办公和数据系统技术 打印机 按测试样张测试打印速度

3 符合性

声明符合本标准的测试结果应是按照本标准规定的方法获得的。

4 测试原理

4.1 概述

对每种测试，规定的测试样张都应在受测试的设备上打印若干次。测试应在第5章规定的条件下进行，每次单独测试的打印机初始设置条件都应记录。测试一旦开始，就不应中断。

性能测试设计为能在典型的用户使用的打印任务下对打印机进行测试。

耐久性测试设计为能显现出持续高负荷打印任务由于打印机内部限制因素（如点密度限制，温度升高等），对打印吞吐量的所有影响。

对两种测试，吞吐量的单位应为“打印页数每小时”，并按下式计算得出。

$$\frac{\text{打印页数} \times 3\,600 \text{ s/h}}{\text{测量时间(秒)}}$$

1) ISO/IEC 10561:1999 中该引用文件时间(1995)有误，“第1部分”前漏“打印机”。