



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 642—2007

阴极保护用铂/铌复合阳极丝

Pt/Nb wires composite anode for cathode protection

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
阴极保护用铂/铱复合阳极丝

YS/T 642—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2007年7月第一版

*

书号:155066·2-17857

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由西部金属材料股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人：陈昊、于江水、董克贤、庞其伟、周亚波、杨军红。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准首次发布。

阴极保护用铂/铌复合阳极丝

1 范围

本标准规定了阴极保护用铂/铌复合阳极丝的要求、规格、状态、质量保证、检验规则及标志、包装、贮存、运输等。

本标准适用于制造阴极保护用铂/铌复合阳极丝材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1419 海绵铂

GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层横断面厚度显微镜测量方法

GB/T 15076(所有部分) 钽铌化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

3 要求

3.1 产品分类、外形尺寸及允许偏差

3.1.1 产品复合截面形状如图 1 所示。

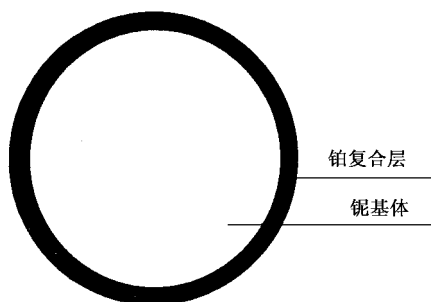


图 1 Pt/Nb 复合阳极丝截面形状

3.1.2 产品的牌号、状态、尺寸及允许偏差应符合表 1 的规定。

表 1

牌号	状态	规格			铂复合层平均厚度/ μm
		单根长度/ mm	直径/ mm	直径允许偏差/ mm	
Pt/Nb	退火(M)	$\geq 1\ 000$	3.0	± 0.2	≥ 15

注: 根据用户需要经双方协商可供其他规格、状态的复合阳极丝。

3.2 标记示例

产品按产品名称、牌号、状态、规格的顺序进行标记,示例如下:

用 Pt/Nb 复合材料制造的、供应状态为退火状态、直径为 $\phi 3$ mm、长度为 L 的阳极丝标记为: