

ICS 73.080
Q 69



中华人民共和国国家标准

GB/T 24265—2014
代替 GB 24265—2009

工业用硅藻土助滤剂

Diatomite filter aid for industrial

2014-06-24 发布

2015-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB 24265—2009《硅藻土助滤剂》。

与 GB 24265—2009 比较,本标准主要技术内容修改如下:

- 将标准的属性由强制性修改为推荐性,标准名称由“硅藻土助滤剂”修改为“工业用硅藻土助滤剂”;
- 将“焙烧品”修改为“煅烧品”,表示符号也由“BS”修改为“DS”(见 3.2、3.3,2009 版的 3.2、3.3);
- 将型号由 15 个合并修改为 3 个(见 4.1.2,2009 版的 4.1.2);
- 标记方式作了修改(见 4.2,2009 版的 4.2);
- 取消了食品、医药用硅藻土助滤剂的质量要求及其相应的试验方法(2009 版的 5.1);
- 取消了外观颜色规定,将微观结构要求的表述作了适当修改(见表 2,2009 版的表 3);
- 将水分指标要求由“ $\leq 0.5\%$ ”修改为“ $\leq 3.0\%$ ”(见表 2,2009 版的表 3);
- 将水可溶物指标要求由“ $\leq 0.5\%$ ”修改为“ $\leq 0.8\%$ ”(见表 2,2009 版的表 3);
- 将二氧化硅指标要求由“ $\geq 85\%$ 、 $\geq 82\%$ 、 $\geq 80\%$ ”分别修改为“ $\geq 85\%$ 、 $\geq 80\%$ 、 $\geq 75\%$ ”(见表 2,2009 版的表 3);
- 取消了三氧化二铁、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁的指标要求,修改为“其他化学成分,供需双方协商确定”(见表 2,2009 版的表 3);
- 对微观结构检测方法作了适当修改(见 6.1,2009 版的 6.1);
- 对渗透率测定装置的要求进行了细化明确(见 6.2.1,2009 版的 6.2.1);
- 将水可溶物的测定方法由引用标准修改为具体给出(见 6.4,2009 版的 6.4);
- 将 pH 值的测定方法由引用 GB 14936 修改为引用 JC/T 414(见 6.5,2009 版的 6.5);
- 将振实密度的测定方法由引用 GB/T 21354 修改为引用 JC/T 414(见 6.6,2009 版的 6.9);
- 删除了盐酸可溶物、灼烧失量、氢氟酸残留物、三氧化二铁、三氧化二铝、氧化钙和氧化镁、可溶性铁离子、铅、砷的测定方法(2009 版的 6.6、6.7、6.8、6.11、6.12、6.13、6.14、6.15、6.16);
- 将批量数由“30 t”修改为“500 t”(见 7.2,2009 版的 7.2);
- 增加了“产品贮存期为 36 个月”的规定(见 9.2.3)。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准起草单位:青岛川一硅藻土有限公司、青岛三星硅藻土有限公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、国家非金属矿制品质量监督检验中心、白山市产品质量检验所。

本标准主要起草人:尚兴春、董卜祯、李存昌、唐崇明、石晓莹、张小曼。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 24265—2009。

工业用硅藻土助滤剂

1 范围

本标准规定了工业用硅藻土助滤剂的术语和定义、分类与标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以硅藻土为主要原料,经煅烧或助熔煅烧制成的工业用硅藻土助滤剂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

JC/T 414 硅藻土

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

渗透率 permeability

指在滤液黏度为 1 cP,过滤层压力 101 325 Pa 时,单位滤饼厚度、单位过滤面积、单位时间内所通过的滤液量。

3.2

煅烧品 calcined diatomite

硅藻土原料经 650 °C~1 000 °C 煅烧、粉碎、分级而得到的产品。

3.3

助熔煅烧品 flux calcined diatomite

硅藻土原料加入适量的助熔剂,经 800 °C~1 200 °C 煅烧、粉碎、分级而得到的产品。

4 分类与标记

4.1 分类

4.1.1 工业用硅藻土助滤剂按加工方式分为煅烧品助滤剂(用符号 DS 表示)和助熔煅烧品助滤剂(用符号 ZDS 表示)两种。

4.1.2 工业用硅藻土助滤剂按产品的渗透率分为高渗透率、中渗透率、低渗透率三个型号,分别用字母 G、Z、D 表示,如表 1 所示。

表 1

| 型号 | 高渗透率 G | 中渗透率 Z | 低渗透率 D |
|------------|--------|-----------|--------|
| 渗透率(darcy) | >4.00 | 0.71~4.00 | ≤0.70 |