



中华人民共和国国家标准

GB/T 16278—1996

平地机可靠性试验方法

Grader—The method of reliability test

1996-04-10 发布

1996-11-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

平地机可靠性试验方法

GB/T 16278—1996

Grader—The method of reliability test

1 主题内容与适用范围

本标准规定了平地机可靠性试验的时间、条件、方法及其考核指标的计算方法和可靠性评定准则。本标准适用于自行式平地机。

2 术语

2.1 平地机可靠度

平地机在规定条件下和规定时间内完成规定功能的概率。

2.2 平地机故障

平地机零部件或整机发生松脱、损坏,致使其部分或完全丧失规定功能的现象。

2.3 平地机保养

平地机及其部件(如发动机)使用说明书规定的各级保养。

2.4 故障停机时间

从故障造成停机开始,直至排除故障后重新投入试验所用的时间。

2.5 基本故障

在规定使用条件下,由于产品本身固有缺陷引起的故障。

2.6 非基本故障

由于明显外界原因或工作人员违反操作规程,不按规定条件使用所造成的故障以及由基本故障引起的派生故障。

2.7 关联故障

彼此之间存在一定联系的故障。

3 试验的一般规定

3.1 平地机投入试验前,应进行常规检查,达到随时可进行试验的状态。当检查调试时间超过两天时,应将检查、调试情况及该机所处技术状况写出书面报告,确定该机可否投入试验或重新抽样。连续两台样机不能投入规定试验时,平地机按该次可靠性试验不合格处理。

3.2 样机的抽样规定

3.2.1 供抽样的检查批应是制造厂近六个月内生产的产品,供抽样的检查批数量不得少于五台。

3.2.2 抽样时,从检查批中随机抽取一台,将被抽样机及其发动机、液力变矩器、液压泵、液压马达等部件的制造厂名、型号、出厂编号、出厂日期记入附录 A(补充件)表 A1。

3.2.3 由于非基本故障造成传动系统、工作机构、机架等损坏而不能正常工作的,必须重新抽样试验。

3.2.4 样机应具备以下技术文件:

国家技术监督局 1996-04-10 批准

1996-11-01 实施