



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 594—1989

袖珍式橡胶国际硬度计

Pocket Hardness tester of
International Rubber Hardness Degree

1989-04-06 发布

1990-02-01 实施

国家技术监督局 发布

袖珍式橡胶国际硬度计

检定规程

Verification Regulation for Pocket

Hardness tester of International

Rubber Hardness Degree



JJG 594—1989

本检定规程经国家技术监督局于 1989 年 04 月 06 日批准，并自 1990 年 02 月 01 日起施行。

归口单位：广东省标准计量管理局

起草单位：广东省计量科学研究所

山东省计量科学研究所

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

林鲁山 (广东省计量科学研究所)

参加起草人：

刘树华 (山东省计量科学研究所)

练丽池 (广东省计量科学研究所)

李宇红 (山东省计量科学研究所)

目 录

一 概述	(1)
二 技术要求	(1)
三 检定项目和检定条件	(2)
四 检定方法	(3)
五 检定结果的处理和检定周期	(5)
附录 1 橡胶国际硬度 (IRHD) 标准块	(6)
附录 2 检定证书背面格式	(7)

袖珍式橡胶国际硬度计检定规程

本规程适用于新制造、使用中和修理后的袖珍式橡胶国际硬度计（简称硬度计）的检定。

一 概 述

袖珍式橡胶国际硬度计是以规定形状的压针，在基本恒定的试验力作用下压入试样，测量压入深度并换算为橡胶国际硬度单位（IRHD）来表示硬度。硬度与压入深度成反比。硬度的大小与材料的弹性模数和粘弹性有关。零度橡胶国际硬度表示材料的杨氏弹性模数为零；100度橡胶国际硬度表示材料的杨氏弹性模数为无穷大。

袖珍式橡胶国际硬度计是小巧、轻便的携带式硬度计。它采用球面压头，不损坏试件表面，尤其适用于生产现场或仓库直接对成品或半成品橡胶制件硬度的快速无损检验。对于专门制作的橡胶试样，它还可以获得更为良好的测量结果。

二 技 术 要 求

- 1 硬度计应有名称、型号、编号、计量单位、制造厂及出厂日期等标志。标志应清晰、明了。
- 2 硬度计外壳应完好，不得有裂纹、崩缺；表蒙应透明、清洁。
- 3 硬度计表盘刻度应清晰、整齐，指针应平直，移动灵活，不得有碰擦表盘或表蒙的现象。
- 4 硬度计压足和支承座均为正方形正面，边长为 (20 ± 1) mm。压足中心孔直径为 (2.5 ± 0.5) mm（如图1）。压足和支承座表面应平整，在同一平面内平面度为0.03 mm。

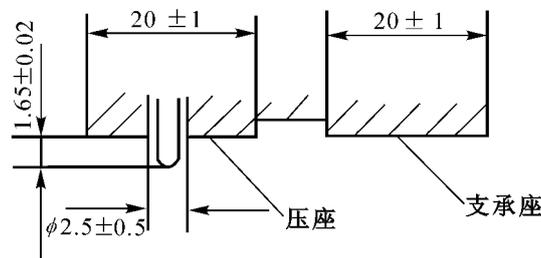


图1 压座和支承座示意图

- 5 硬度计压针为顶端呈半球形的圆柱体。
 - 5.1 圆柱体和半球体的直径为 (1.575 ± 0.025) mm，半球体与圆柱体交接处应圆滑。
 - 5.2 压针表面粗糙度 R_a 不大于 $0.2 \mu\text{m}$ 。