

ICS 25.160.30  
J 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18495—2001  
eqv ISO 10656:1996

---

## 电阻焊——与焊钳一体式的变压器

Electric resistance welding—  
Integrated transformers for welding guns

2001-11-02 发布

2002-06-01 实施

---

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 10656:1996《电阻焊——与焊钳一体式的变压器》及其第 1 号修改单(2000)。本标准是首次制定。

本标准在第 9 条中规定了出厂检验的项目和型式检验项目,这是国际标准中没有的。增加此规定主要是为了明确产品的检验类型,以便标准的实施。

本标准的附录 A 和附录 B 都是提示的附录。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电焊机标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:天津陆华科技公司、江都焊接设备厂。

本标准主要起草人:姚丽芝、徐家庆。

## ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是各国家标准化团体(ISO 团体)的一个世界范围的联盟。国际标准的制定工作通常是通过 ISO 的技术委员会进行的,对某个已成立了技术委员会的专业领域感兴趣的成员团体都有权参加该委员会。与 ISO 有联络的官方和非官方的国际组织也参与这项工作。ISO 在电工技术标准化方面与国际电工委员会(IEC)紧密合作。

委员会所采纳的国际标准草案需分发各成员团体投票表决,作为国际标准发布时要求至少 75% 的成员团体投票批准。

国际标准 ISO 10656 是由 ISO/TC44/SC6“焊接及类似工艺技术委员会第 6 分技术委员会——阻焊”制定的。

本国际标准的附录 A 和附录 B 仅是提示的附录。

# 中华人民共和国国家标准

## 电阻焊——与焊钳一体式的变压器

GB/T 18495—2001  
eqv ISO 10656:1996

### Electric resistance welding— Integrated transformers for welding guns

#### 1 范围

本标准规定了机器人用的与焊钳构成一体式的阻焊变压器的要求。  
本标准对 JB/T 9529—1999 中的技术条件进行了补充。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 9529—1999 电阻焊机变压器通用技术条件(eqv ISO 5826:1983)

GB/T 5465.2—1996 电气设备用图形符号(idt IEC 60417:1994)

#### 3 变压器的类型(长度尺寸)

变压器的长度尺寸和电特性见表 1。

表 1 变压器的类型、长度尺寸和电特性

类型	空载电压 $U_{20}$ V	$L_{1max}$ mm	$L_2$ mm	连续次级电流 $I_{2P}$ kA	重量(约计) kg
H	4.5	245	170	4	18
H	5.6	270	170	4	23
J	6.3	275	190	5.4	26
J	7.1	295	190	5.4	29
J	8	310	230	5.4	32
J	10	370	260	5.4	39
J	13.5	460	350	5.4	52

变压器的负载持续率不超过 20%(见附录 A)。

#### 4 尺寸

H 型变压器的尺寸应按图 1 和图 2 规定。

J 型变压器的尺寸应按图 3 和图 4 规定。