



中华人民共和国国家标准

GB/T 23521—2009

钽电容器用银铜合金棒、管、带材

Silver and copper alloy bar, tube and strip for tantalum capacitors use

2009-04-08 发布

2010-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国振华(集团)新云电子元器件有限责任公司。

本标准主要起草人：王安玖、梁正书、向磊、蒋春强、朱强、马强、肖毅。

钽电容器用银铜合金棒、管、带材

1 范围

本标准规定了用于制造钽电容器外壳用银铜合金的要求、试验方法、验收准则及标志、包装、运输和贮存、订货单(或合同)内容。

本标准适用于制造钽电容器外壳的银铜合金,包括合金棒、管和带材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 11067(所有部分) 银化学分析方法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 合金材料的牌号、状态和规格

3.1.1.1 合金棒材的牌号、状态和规格

合金棒材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表 1

单位为毫米

合金牌号	供货状态	直径	长
Ag95Cu	硬态	4.5~20	1500

3.1.1.2 合金管材的牌号、状态和规格

合金管材的牌号、状态和规格应符合表2的规定。

表 2

单位为毫米

合金牌号	供货状态	长	内径	银管壁厚
Ag95Cu	硬态	1200	4.5~7.0	0.25
			>7.0~9.0	0.30
			>9.0	0.35

3.1.1.3 合金带材的牌号、状态和规格

合金带材的牌号、状态和规格应符合表3的规定。

表 3

单位为毫米

合金牌号	供货状态	宽度	厚度
Ag95Cu	软态	≥150	0.20~0.30
			>0.30~0.46
			>0.46