



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 39500—2020

---

## 皮革 物理和机械试验 视密度和单位面积质量的测定

Leather—Physical and mechanical tests—Determination of apparent density and  
mass per unit area

(ISO 2420:2017, MOD)

2020-11-19 发布

2021-06-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
皮 革 物 理 和 机 械 试 验  
视 密 度 和 单 位 面 积 质 量 的 测 定

GB/T 39500—2020

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.spc.org.cn](http://www.spc.org.cn)

服务热线: 400-168-0010

2020年11月第一版

\*

书号: 155066·1-66359

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用 ISO 2420:2017《皮革 物理和机械试验 视密度和单位面积质量的测定》。

本标准与 ISO 2420:2017 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本标准做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术文件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 39364 代替了 ISO 2418(见 5.1)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 2707 代替了 ISO 2419(见 4.1、5.3 和 6.1)；
- 用修改采用国际标准的 QB/T 2709 代替了 ISO 2589(见 4.2 和 6.2)；
- 删除对 EN 15987 的引用(见 ISO 2420:2017 的第 2 章)；

——删除了术语和定义，其后章条编号顺次前排，无实际引用具体内容，删除后并不影响标准的理解使用(见 ISO 2420:2017 的第 3 章)；

——增加了“模刀”尺寸的偏差要求，便于仪器计量(见 4.1)；

——修改了“分析天平”的精确度要求，提高结果的准确度(见 4.3)；

——增加了对非标准部位取样的说明，便于试验操作(见 5.1)；

——将“6 取样及试样的制备”中第 2 段修改为 5.2 的注(见 5.2)；

——增加了对结果表示精确度的要求，符合我国标准的编写习惯(见第 7 章)。

本标准进行了以下编辑性或结构性修改：

——将“6 取样及试样的制备”细化分为“5.1 取样”“5.2 试样的制备”和“5.3 试样的调节”；

——将视密度的结果表示细化分为“7.1.1 圆形试样”和“7.1.2 方形试样”；

——将单位面积质量的结果表示细化分为“7.2.1 圆形试样”和“7.2.2 方形试样”；

——将试验报告中有关结果表示的内容调整至“7 结果表示”中。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位：东莞市宏国皮革有限公司、泉州步致新材料科技有限公司、北京标擎技术服务有限公司、中国皮革制鞋研究院有限公司、泰仕特仪器(福建)有限公司、天创时尚股份有限公司。

本标准主要起草人：桑军、张永章、郑陶、胡锦涛、方炳顺、倪兼明、张默。

# 皮革 物理和机械试验

## 视密度和单位面积质量的测定

### 1 范围

本标准规定了皮革视密度和单位面积质量的测定方法。

本标准适用于各种类型的皮革视密度和单位面积质量的测定。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 39364 皮革 化学、物理、机械和色牢度试验 取样部位(GB/T 39364—2020,ISO 2418:2017,MOD)

QB/T 2707 皮革 物理和机械试验 试样的准备和调节(QB/T 2707—2018,ISO 2419:2012,MOD)

QB/T 2709 皮革 物理和机械试验 厚度的测定(QB/T 2709—2005,ISO 2589:2002,MOD)

### 3 原理

将皮革试样视为一个规则的圆柱体或正方体,通过测量底面直径或边长、试样质量和厚度计算皮革的视密度和单位面积质量。

### 4 仪器设备

4.1 模刀,符合 QB/T 2707 的规定,内壁为直径 $(70\pm 1)$ mm 的圆形或 $(100\pm 1)$ mm $\times$  $(100\pm 1)$ mm 的正方形。

4.2 测厚仪,符合 QB/T 2709 的规定。

4.3 分析天平,精度为 0.000 1 g。

4.4 游标卡尺,精度为 0.01 mm。

### 5 取样及试样的制备

#### 5.1 取样

按 GB/T 39364 的规定进行。如果不能从标准部位取样(如直接从鞋、服装上取样),应在可利用面积内的任意部位取样,试样应具有代表性,并在试验报告中注明。

#### 5.2 试样的制备

用模刀(4.1)从粒面切取 3 个试样。

注:若同一批次皮革中有 2 张以上需要测试,可从每张待测皮革上至少切取 1 个试样,试样总数不少于 3 个。