



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 9996.1—2008  
代替 GB/T 9996—2001

## 棉及化纤纯纺、混纺纱线 外观质量黑板检验方法 第 1 部分：综合评定法

Determination of appearance quality of yarns made of  
cotton or man-made fibers, or their blends by  
winding on the black board—Part 1: Comprehensive assessment

2008-05-23 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 9996《棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法》分为两个部分：

——第1部分：综合评定法；

——第2部分：分别评定法；

本部分为GB/T 9996的第1部分。

本部分非等效采用美国ASTM D 2255—2002《细纱外观评级方法标准》。

本部分代替GB/T 9996—2001《棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法》。

与GB/T 9996—2001相比，本次修订将原标准规定的综合评定法作为第1部分，增加分别评定法为第2部分。

本部分与GB/T 9996—2001相比主要变化如下：

——适用范围文字排列作了调整；

——严重粗节的定义作了调整；

——原理作了适当的修改；

——附录A名称作了修改；

——原附录B、附录C合并改为附录B，名称为：黑板条干检验标准样照。

本部分的附录A、附录B为规范性附录。

本部分由中国纺织工业协会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本部分起草单位：上海市纺织工业技术监督所。

本部分主要起草人：周芳、邵天乐、王憬义。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 9996—1988、GB/T 9996—2001。

# 棉及化纤纯纺、混纺纱线 外观质量黑板检验方法 第1部分：综合评定法

## 1 范围

GB/T 9996 的本部分规定了黑板上显现的纱线条干均匀程度及外观质量与标准样照对比的纱线外观质量黑板检验方法。本部分用综合评定法来评定纱线黑板的外观质量。

本部分适用于棉型化纤纯纺纱线、棉型化纤与化纤混纺纱线、纯棉及棉与化纤混纺纱线的外观质量品等的评定。本部分也适用于环锭机制机织及针织用梳棉、精梳纯棉纱线、气流纺纱线外观质量品等的评定。

本部分不适用于毛纺纱线外观质量品等的评定。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 9996 的本部分。

### 2.1

**纱线外观 appearance of yarn**

用目光直观的方法,观察按规定要求卷绕在黑板上的纱线试样所获得的一项直观效果。

### 2.2

**粗节 thick place**

纱线的片段投影宽度(以下称直径)比正常纱线直径粗(增加),其粗的程度能为一般检验人员目力所辨认者。

### 2.3

**细节 thin place**

纱线的片段直径比正常直径细,其细的程度能为一般检验人员目力所辨认者。

### 2.4

**阴影 dull**

由较多直径偏细的纱线排列在一起,使板面形成较阴暗的块状。

### 2.5

**严重疵点 serious defect**

#### 2.5.1

**严重粗节 serious thick place**

直径粗于原纱 1 倍及以上,长 5 cm 及以上的粗节。

#### 2.5.2

**严重细节 serious thin place**

直径细于原纱 0.5 倍,长 10 cm 及以上的细节。

#### 2.5.3

**竹节 bunched**

直径粗于原纱 2 倍及以上,长 1.5 cm 及以上的节疵。