

ICS 59.100.10  
Q 36



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 33831—2017

---

## 玻璃纤维涂覆制品 耐压折性能的测定

Coated glass fiber products—Determination of resistance to creasing and  
folding behaviour

2017-05-31 发布

2018-04-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国玻璃纤维标准化技术委员会(SAC/TC 245)归口。

本标准起草单位:南京玻璃纤维研究设计院有限公司、国家玻璃纤维产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:郝郑涛、徐琪、方允伟、黄英、王玉梅、马丹、李骏光。

## 玻璃纤维涂覆制品 耐压折性能的测定

### 1 范围

本标准规定了玻璃纤维涂覆制品耐压折性能测定的原理、仪器、试样、操作、试验结果和试验报告。

本标准适用于以玻璃纤维布为基材经涂覆聚氯乙烯、聚氨酯、含氟树脂、氯丁橡胶或氯磺化聚乙烯橡胶等而成的制品。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 7689.5 增强材料 机织物试验方法 第5部分:玻璃纤维拉伸断裂强力和断裂伸长的测定

### 3 原理

将长条形试样沿长度方向对叠,用滚筒沿长度方向滚压数次后,展开测定其拉伸断裂强力,用拉伸断裂强力保留率来表征制品的耐压折性能。

### 4 仪器

#### 4.1 压折滚筒,示例见图1。

滚筒宜用不锈钢材料,表面光滑,直径 $(90\pm 1)$ mm,宽 $(100\pm 1)$ mm;应配备放置砝码的托盘以保证滚筒作用在试样折叠部分的压折力。滚筒作用在试样折叠部分的压折力见表1。

表1 压折力选择条件

处理压折力条件	压折力选择
标准压力	10 N/cm
高压力	— <sup>a</sup>
<sup>a</sup> 对某些玻璃纤维涂覆制品在耐压折处理时可以施加比标准压力更大的压折力,在此条件下试验时施加的压折力应由产品规范或相关各方确定。	