

ICS 59.080.20
W 12



中华人民共和国国家标准

GB/T 398—2008
代替 GB/T 398—1993

棉本色纱线

Cotton grey yarns

2008-05-23 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准在主要技术内容和技术要求等方面参照 2001 乌斯特统计值修订。

本标准与 2001 乌斯特统计值的一致性程度为非等效。采用了梳棉机织物用纱(环锭纺)及精梳棉机织物用纱(环锭纺)中下列统计值作为本标准技术要求中相关技术指标修订的依据:

- a) 纱的百米重量变异系数;
- b) 纱的条干均匀度变异系数;
- c) 单纱断裂强度(cN/tex);
- d) 单纱断裂强力变异系数。

本标准代替 GB/T 398—1993《棉本色纱线》。

本标准与 GB/T 398—1993 相比主要变化如下:

- 纱的百米重量变异系数指标收严;
- 纱的条干均匀度变异系数指标收严;
- 单纱、线断裂强度指标收严;
- 单纱、线断裂强力变异系数指标收严;
- 1 g 内棉结粒数收严;
- 1 g 内棉结杂质总粒数收严;
- 单纱、线断裂强度分优、一、二等指标考核;
- 百米重量偏差分优、一、二等指标考核;
- 单纱一等品增加十万米纱疵考核。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、鲁泰纺织股份有限公司、中国棉纺织行业协会。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 398—1978、GB/T 398—1993。

棉本色纱线

1 范围

本标准规定了棉本色纱线(以下简称“棉纱线”)的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于鉴定环锭机制棉纱线的品质,不适用于鉴定特种用途棉纱线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 2543.2 纺织品 纱线捻度的测定 第2部分:退捻加捻法

GB/T 3292 纺织品 纱条条干不匀试验方法 电容法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 4743 纱线线密度的测定 绞纱法

GB/T 9996.2 棉及化纤纯纺、混纺纱线外观质量黑板检验方法 第2部分:分别评定法

FZ/T 01050—1997 纺织品 纱线疵点的分级与检验方法 电容式

FZ/T 10007 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线检验规则

FZ/T 10008 棉及化纤纯纺、混纺本色纱线标志与包装

FZ/T 10013.1 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色纱线及染色加工线断裂强力的修正方法

3 分类

3.1 棉纱线的线密度

棉纱线的线密度以1 000 m 纱线在公定回潮率时的重量(g)表示,单位为特克斯(tex)。

3.2 棉纱线的公定回潮率

棉纱线的公定回潮率为8.5%。

3.3 棉纱线的标准重量

3.3.1 100 m 纱线在公定回潮率为8.5%时的标准重量(g)按式(1)计算:

$$m_g = \frac{T_t}{10} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

m_g ——100 m 纱线在公定回潮率时的标准重量,单位为克每百米(g/100 m);

T_t ——纱线线密度,单位为特克斯(tex)。

3.3.2 100 m 纱线的标准干燥重量(g)按式(2)计算:

$$m_d = \frac{T_t}{10.85} \dots\dots\dots (2)$$

式中:

m_d ——100 m 纱线的标准干燥重量,单位为克每百米(g/100 m);