

ICS 59.080.30  
W 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8438—1998  
eqv ISO 105-P02:1994

---

## 纺织品 色牢度试验 耐褶裥色牢度：蒸汽褶裥

Textiles—Tests for colour fastness—  
Colour fastness to pleating: Steam pleating

1998-11-26 发布

1999-05-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺织品 色牢度试验  
耐褶裥色牢度:蒸汽褶裥  
GB/T 8438—1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

2005年7月第一版 2005年7月电子版制作

\*

书号: 155066·1-22705

版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准根据 ISO 105-P02:1993《纺织品色牢度试验 P02 部分:耐褶裥色牢度:蒸汽褶裥》,对 GB/T 8438—1987 进行修订。修订后的文本等效于 ISO 105-P02:1993。

本标准对 GB/T 8438—1987 标准修改了如下内容:

1. 根据 GB/T 1.1—1993 和 1995. 1. 12 修改通知,修改了封面及标题、编写格式,增加了前言和 ISO 前言。

2. 按 ISO 105 编写程序,第 2 章与第 3 章对调,第 2 章加导语。

3. 长度单位改为 mm。

4. 增加了试验报告的要求内容。

5. 增加了毛贴衬的使用会产生逆向效果的注释。

6. 包复聚酯膜,原只指压力锅,现改为汽蒸箱也要包复。

7. 增加多纤维贴衬织物的应用。

8. 试样尺寸仍保留原 40 mm×100 mm。

与 ISO 105-P02:1993 比较,将使用单纤维贴衬织物时的试样尺寸由 40 mm×50 mm 改为 40 mm×100 mm。

本标准从实施之日起,代替 GB/T 8438—1987。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会基础标准分会归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、北京毛纺织科学研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所和上海市纺织工业技术监督所共同起草。

本标准起草人:童金柱、李心萍、王小燕、忻敏、齐亚民。

本标准于 1987 年首次发布,1998 年第一次修订。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)为各国标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会推出。各成员对技术委员会已建立的项目有兴趣,则有权参与该委员会。官方与非官方的国际组织,与 ISO 取得联系,亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会(IEC)取得密切联系。

技术委员会采纳的国际草案向成员传递投票,75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-P02 由 ISO/TC 38/SC 1 纺织品技术委员会有色纺织品和染料试验分委员会制定。

该第 2 版作了微小修改,取消和代替了第 1 版(ISO 105-P:1978)。

ISO 105 目前已经发布了 13 个“部分”,每个部分用一个字母表示(如“A 部分”),版本为 1978 至 1985 年。每个部分包括一个系列“篇”。每篇均属于相应的部分并以两位系列数字表明(即“A01”篇)。这些篇现已分开文件出版,其原先“部分”字母头仍保留不变。ISO 105-A01 中给出了全部目录。

# 中华人民共和国国家标准

## 纺织品 色牢度试验 耐褶裥色牢度:蒸汽褶裥

GB/T 8438—1998  
eqv ISO 105-P02:1993

代替 GB/T 8438—1987

Textiles—Tests for colour fastness—  
Colour fastness to pleating: Steam pleating

### 1 范围

1.1 本方法规定了测定各种类型纺织品的颜色耐汽蒸褶裥作用的方法。试样并非在褶裥状态下进行试验,故本试验不用以评定褶裥工艺的质量。

1.2 本方法提供三种不同剧烈程度的试验方法,根据需要可使用其中的一种或多种方法。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡(idt ISO 105-A02:1993)

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡(idt ISO 105-A03:1993)

GB/T 6151—1997 纺织品 色牢度试验 试验通则(eqv ISO 105-A01:1994)

GB 6529—1986 纺织品的调湿和试验 用标准大气(eqv ISO 139:1973)

GB 7564—1987 纺织品 色牢度试验 毛标准贴衬织物规格(eqv ISO 105-F01:1982)

GB 7565—1987 纺织品 色牢度试验 棉和粘纤标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F02:1982)

GB 7566—1987 纺织品 色牢度试验 聚酯标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F04:1982)

GB 7567—1987 纺织品 色牢度试验 聚丙烯腈标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F05:1982)

GB 7568—1987 纺织品 色牢度试验 丝标准贴衬织物规格(eqv ISO 105-F06:1982)

GB 11403—1989 纺织品 色牢度试验 聚酰胺标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F03:1984)

GB 11404—1989 纺织品 色牢度试验 多纤维标准贴衬织物规格(neq ISO 105-F10:1989)

### 3 原理

试样和规定的贴衬织物贴合一起,在规定压力下汽蒸,然后干燥。用灰色样卡评定试样的变色和贴衬织物的沾色。

### 4 设备和材料

4.1 试样夹持器:包括一根外径为 80 mm 的铜管,壁厚为 1.5 mm,铜管用六层单位面积质量约为 125 g/m<sup>2</sup>的漂白棉布包裹,试样包于其上,外层再用单位面积质量约为 185 g/m<sup>2</sup>的漂白棉布包裹,在该布两端分别用两根直径为 6 mm 的低碳钢钢杆固定,再用两根弹簧固定于一根钢杆的两端并能轻易钩牢另一根钢杆,使包覆的布层能紧紧地裹住铜管(见图 1)。