



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 14846—2014  
代替 GB/T 14846—2008

---

## 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

Tolerances on dimensions and form of  
aluminium and aluminium alloy extruded profiles

2014-12-05 发布

2015-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
铝及铝合金挤压型材尺寸偏差  
GB/T 14846—2014

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: [www.gb168.cn](http://www.gb168.cn)

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2014年12月第一版

\*

书号: 155066·1-50682

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 14846—2008《铝及铝合金挤压型材尺寸偏差》，与 GB/T 14846—2008 相比，主要技术变化如下：

- 增加了 3102、5049、6008、6110A、6014、6360、6262、6262A、6065、7108、7108A 和 7021 共 12 个典型牌号；
- 将原 I 类(软合金)型材修改为 I 类型材；
- 将原 II 类(硬合金)型材修改为 II 类型材；
- 将 II 类型材中铝镁合金的镁含量平均值由不小于 3.0% 提高到不小于 4.0%；
- 对 II 类型材角度偏差的普通级和高精级指标进行了加严；
- 对宽度为 250 mm~300 mm II 类型材的平面间隙的高精级指标进行了加严。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：西南铝业(集团)有限责任公司、有色金属技术经济研究院、东北轻合金有限责任公司、中铝西北铝加工分公司、广东豪美铝业股份有限公司、浙江东轻高新焊丝有限公司、广东坚美铝型材厂(集团)有限公司。

本标准参加起草单位：山东龙口市丛林铝材有限公司、山东兖矿轻合金有限公司、兴发铝业(成都)有限公司、广亚铝业有限公司、福建省南平铝业有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、吉林麦达斯铝业有限公司、四川广汉三星铝业有限公司、辽宁忠旺集团有限公司、广东华昌铝厂有限公司、广东新合铝业有限公司、广东凤铝铝业有限公司。

本标准主要起草人：李瑞山、葛立新、高新宇、赵海滨、项胜前、杨纯梅、陈庆、郑志荣、戴悦星、王明坤、王玉刚、陈文泗、王迎新、胡俊强、陈敏、王嘉欣、杨文忠、李洪林、唐性宁、曹贵水、李新义。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 14846—1993、GB/T 14846—2008。

# 铝及铝合金挤压型材尺寸偏差

## 1 范围

本标准规定了铝及铝合金挤压型材的尺寸偏差(包括横截面尺寸偏差、曲面间隙、平面间隙、弯曲度、扭拧度、切斜度、长度偏差)要求及其检测方法。

本标准适用于铝及铝合金挤压型材。

## 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 2.1

**外接圆** **circumscribing circle**

能够将型材横截面完全包围的最小的圆,如图 1 所示。

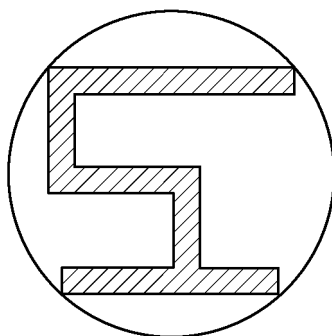


图 1

## 3 分类、分级

### 3.1 型材分类

铝及铝合金挤压型材按成分分为两类,见表 1。

表 1 型材类别

牌号系列	型材类别		型材典型牌号	
	I 类	II 类	I 类型材典型牌号	II 类型材典型牌号
1×××	所有	—	1050A、1060、1100、1200、1350	—
2×××	—	所有	—	2A11、2A12、2017、2017A、2014、2014A、2024
3×××	所有	—	3A21、3003、3102、3103	—