

ICS 03.220.20
R 16



中华人民共和国国家标准

GB/T 23437—2009

汽车上光蜡

Polish for automobiles

2009-03-31 发布

2009-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类	1
5 技术要求和试验方法	1
6 检验规则	2
7 标志、包装、运输和贮存	3
附录 A (规范性附录) 上光蜡试样的制备方法	4
附录 B (规范性附录) 上光蜡密度测定法	6
附录 C (规范性附录) 上光蜡 pH 值测定法	9
附录 D (规范性附录) 上光蜡光泽度增加值测定法	10
附录 E (规范性附录) 上光蜡稳定性检验法	12
附录 F (规范性附录) 上光蜡金属腐蚀性检验法	13
附录 G (规范性附录) 上光蜡对橡胶影响检验法	14
附录 H (规范性附录) 上光蜡对汽车表面涂层影响检验法	16
附录 I (规范性附录) 上光蜡对塑料影响检验法	17
附录 J (规范性附录) 上光蜡的涂布展开容易度测定法	18
附录 K (规范性附录) 上光蜡擦拭容易度测定法	19

前 言

本标准对应于 JIS K 2236:1997《汽车上光蜡》，与 JIS K 2236:1997 的一致性程度为非等效。

本标准与 JIS K 2236 的技术性差异为：

——根据我国国情，取消了 JIS K 2236 中挥发性、防水性和耐候性的技术要求。

本标准的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D、附录 E、附录 F、附录 G、附录 H、附录 I、附录 J 和附录 K 均为规范性附录。

本标准由全国汽车维修标准化技术委员会(SAC/TC 247)提出并归口。

本标准起草单位：交通部公路科学研究院、深圳市平驰实业有限公司、安徽交通职业技术学院。

本标准主要起草人：刘莉、焦健、张旻、刘胜生、王静、胡正云。

汽车上光蜡

1 范围

本标准规定了汽车上光蜡的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于汽车车身涂层表面使用的上光蜡的生产和检验,但不适用于“非防水性上光蜡”、车身涂层修补蜡以及涂层抛光剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是标注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 531 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法(GB/T 531—1999, idt ISO 7619:1986)

GB/T 699 优质炭素结构钢

GB/T 4985 石油蜡针入度测定法(GB/T 4985—1998, idt ASTM D1321:1995)

GB/T 9724 化学试剂 pH 值测定通则(GB/T 9724—2007, ISO 6353-1:1982, NEQ)

GB 13042 包装容器 气雾罐(GB 13042—1998, neq DIN 55500)

GB/T 23436—2009 汽车风窗玻璃清洗液(JIS K 2398:2001, NEQ)

SH/T 0084 冷却系统化学溶液对汽车上有机涂料影响的试验方法

SH 0164 石油产品包装、储运及货验规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

汽车上光蜡 **polish for automobiles**

由蜡、表面活性剂、溶剂等组成的化合物,易于附着在汽车涂层表面,能增加汽车涂层的光泽度及耐磨性。

4 分类

按汽车上光蜡外观形态的不同可将其分为三类,见表1。

表1 汽车上光蜡种类和状态

种类	状态	说明
1# 蜡(WH)	固体	常温时表面不易变形,按 GB/T 4985 测其针入度不大于 120 个单位的蜡
2# 蜡(WS)	膏状	胶状或糊状的黏稠体蜡
3# 蜡(WL)	液体	能从福特黏度杯中流出的蜡。气雾剂产品按 3# 蜡评价

5 技术要求和试验方法

汽车上光蜡的技术要求和试验方法见表2。本标准的试验要求试验室环境温度为 20℃±15℃、湿度为 65%±20%,试验用试样按附录 A 的方法制备。