

ICS 73.100.40
D 93



中华人民共和国国家标准

GB/T 10599—1998

多绳摩擦式提升机

Multi-rope mining friction hoist

1998-08-28 发布

1999-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准是对 GB 10599—89《多绳摩擦式提升机》的修订。修订的主要技术内容包括：

1. 产品规格井塔式增加七种去掉一种，落地式增加六种；井塔式和落地式各有四个规格设定两种张力差。

2. 按 1992 年版《煤矿安全规程》所规定的摩擦轮、天轮、导向轮直径与钢丝绳直径之比修订钢丝绳最大直径（直径增大约 10%）；根据 GB/T 8918—1996 钢丝绳标准，修订最大静张力（最大静张力都有提高）与之相应，井塔式和落地式各有四种规格最大静张力差提高一档。

3. 对 GB 10599—89 中的技术要求部分，根据执行中存在的问题，作了局部修改。

本标准自 1999 年 7 月 1 日开始实施。

本标准从实施之日起代替 GB 10599—89。

本标准由机械工业部提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：中信重型机械公司。

本标准参加起草单位：上海冶金矿山机械厂、煤炭部邯郸设计研究院。

本标准主要起草人：阎立、张丽、朱国华、徐培锷、郭明。

中华人民共和国国家标准

GB/T 10599—1998

多绳摩擦式提升机

代替 GB 10599—89

Multi-rope mining friction hoist

1 范围

本标准规定了多绳摩擦式提升机的型式、基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于煤矿、金属矿、非金属矿的立井作提升矿物和升降人员、物料及设备之用的多绳摩擦式提升机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 4879—85 防锈包装
- GB 8923—88 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB 10095—88 渐开线圆柱齿轮精度
- GB 11345—89 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 13306—91 标牌
- GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件
- JB 1581—96 汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件 超声波探伤方法
- JB 3277—91 矿井提升机和矿用提升绞车 液压站
- JB 3721—84 矿井提升机 盘形制动器闸瓦
- JB 3812—84 矿井提升机和矿用绞车 盘形制动器用蝶形弹簧
- JB 8519—1997 矿井提升机和矿用提升绞车 盘形制动器
- 《煤矿安全规程》(1992年版)
- 《冶金矿山安全规程》

3 型式和基本参数

3.1 多绳摩擦式提升机型式分为JKM井塔式和JKMD落地式。