



中华人民共和国国家标准

GB/T 27592—2011

反应染料 轧染固色率的测定

Reactive dyes—Determination of degree of fixation in pad dyeing

2011-12-05 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国染料标准化技术委员会(SAC/TC 134)归口。

本标准起草单位：泰兴市锦鸡染料有限公司、浙江舜龙化工有限公司、深圳市标色染料科技有限公司、沈阳化工研究院有限公司。

本标准主要起草人：苏金奇、董仲生、朱海根、吴九英、黄红英、张捷、杨军。

反应染料 轧染固色率的测定

1 范围

本标准规定了反应染料轧染固色率的测定方法。

本标准适用于反应染料轧染固色率的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2374—2007 染料 染色测定的一般条件规定

GB/T 2387—2006 反应染料 色光和强度的测定

GB/T 6682—2008 分析实验室用水规格和试验方法(ISO 3696:1987,MOD)

3 原理

将试样在棉布上轧染并固色。通过萃取一定质量的未汽蒸固着的轧染布样和经汽蒸固着的轧染布样上的染料,然后分别测定各萃取液的吸光度值,来计算试样在纤维上的轧染固色率。

4 仪器和设备

仪器和设备应符合 GB/T 2374—2007 中第 4 章的有关规定。

- a) 实验室用小轧车;
- b) 分光光度计;
- c) 实验室用汽蒸机或蒸箱;
- d) 分析天平,感量 0.000 1 g。

5 试剂和材料

试剂和材料应符合 GB/T 2374—2007 中第 3 章的有关规定;实验用水应符合 GB/T 6682—2008 中三级水的规定。

硫酸溶液:用量筒量取密度为 1.84 g/cm^3 的浓硫酸 408 mL,缓慢加入到 250 mL 水中,混匀。

6 测定步骤

6.1 轧染

染料溶液浓度规定为 20 g/L。

按 GB/T 2387—2006 中 6.2 轧染法的规定轧染。轧染布样经烘干后,分成 2 部分。其中一份作为预烘布样(试样 I),另一份按本 GB/T 2387—2006 中 6.2.5 的规定进行固色,并按 GB/T 2387—2006