



中华人民共和国国家标准

GB/T 36884—2018/ISO 13799:2012

船舶和海上技术 船舶系泊和拖带设备 舷内带缆桩(铸造型)

**Ships and marine technology—Ship's mooring and towing fittings—
Recessed bitts(casting type)**

(ISO 13799:2012, IDT)

2018-09-17 发布

2019-04-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 13799:2012《船舶和海上技术 船舶系泊和拖带设备 舷内带缆桩(铸造型)》。

本标准做了下列编辑性修改：

——增加了资料性附录 NA,对标记进行说明。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会(SAC/TC 129)提出并归口。

本标准起草单位:中国船舶重工集团公司第七〇四研究所。

本标准主要起草人:胡方珍、杨龙霞、邓丽娟、刘丽红。

船舶和海上技术 船舶系泊和拖带设备

舷内带缆桩(铸造型)

1 范围

本标准规定了舷内带缆桩(铸造型)的设计、尺寸和技术要求。
本标准适用于舷内带缆桩(铸造型)的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

IMO Circular MSC/Circ.1175 船舶拖带和系泊设备指南(Guidance on shipboard towing and mooring equipment)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

安全工作负荷 safe working load;SWL

正常工作条件下缆绳承受的最大工作负荷,单位为千牛(kN)。

4 分类

4.1 类型

根据材料的尺寸和强度,舷内带缆桩(铸造型)可分为以下6种类型:

850-75:公称尺寸850,铸件材料屈服强度不低于235 N/mm²;

850-110:公称尺寸850,铸件材料屈服强度不低于350 N/mm²;

850-135:公称尺寸850,铸件材料屈服强度不低于430 N/mm²;

920-100:公称尺寸920,铸件材料屈服强度不低于235 N/mm²;

920-150:公称尺寸920,铸件材料屈服强度不低于350 N/mm²;

920-180:公称尺寸920,铸件材料屈服强度不低于430 N/mm²。

4.2 公称尺寸

舷内带缆桩(铸造型)的公称尺寸为850和920。

舷内带缆桩(铸造型)的公称尺寸可参考缆柱外直径确定,单位为毫米(mm)。

5 规格

舷内带缆桩(铸造型)的规格、参数见表1和图1。