



中华人民共和国国家标准

GB/T 21691—2008/ISO 9267:1988

木工机床 带锯磨锯机 术语

Woodworking machines—Bandsaw blade sharpening machines—Nomenclature

(ISO 9267:1988, IDT)

2008-04-22 发布

2008-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准等同采用 ISO 9267:1988《木工机床 带锯磨锯机 术语》(英文版)。

为便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 删除法文术语和附录 A;
- 增加了规范性引用文件的导语;
- 删除了国际标准的前言。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国木工机床与刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:福州木工机床研究所、东台市巨轮木工机械有限责任公司、东台市唐洋带锯机械有限责任公司。

本标准主要起草人:郑莉、钱晓陆、王灿宽。

木工机床 带锯磨锯机 术语

1 范围

为帮助制造商和使用者识别机床的各零部件,本标准规定了适合于带锯磨锯机零部件的相应术语。本标准适用于 ISO 7984 中 55.11 指示的那些机床。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

ISO 7984:1988 木工机床 木工机床及木工辅机的技术分类

3 术语

术语见图 1 和表 1。