



# 中华人民共和国国家标准

GB 1404.3—2008  
代替 GB 1404—1995

## 塑料 粉状酚醛模塑料 第 3 部分：选定模塑料的要求

Plastics—Phenolic powder moulding compounds—  
Part 3: Requirements for selectes moulding compounds

(ISO 14526-3:1999, Plastics—Phenolic powder moulding  
compounds (PF-PMCs)—Part 3: Requirements  
for selectes moulding compounds, MOD)

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性  
标准,编号改为 GB/T 1404.3—2008。

2008-09-24 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本部分表 1 中的部分指标为强制性的,其余为推荐性的。

《塑料 粉状酚醛模塑料》分如下几个部分:

- 第 1 部分:命名系统和基本规范;
- 第 2 部分:试样制备和性能测定;
- 第 3 部分:选定模塑料的要求。

本部分为《塑料 粉状酚醛模塑料》的第 3 部分。

本部分修改采用 ISO 14526-3:1999《塑料——粉状酚醛模塑料(PF-PMCs)——第 3 部分:选定模塑料的要求》(英文版)。

采用 ISO 14526-3:1999 时,本部分作了一些修改。有关技术性差异已编入正文中并在它们所涉及的条款的页边空白处用垂直单线标识。在附录 B 中给出了这些技术差异及其原因的一览表以供参考。

为便于使用,本部分作了下列编辑性修改:

- a) 删除了 ISO 14526-3:1999 的“前言”;
- b) 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- c) 第 2 章“规范性引用文件”中,凡有对应采用 ISO、IEC 标准的国家标准,均由此国家标准替代;
- d) 用“ $\rho_v$ ”代替“ $\rho_e$ ”、“ $\rho_s$ ”代替“ $\sigma_e$ ”。

本部分代替 GB 1404—1995《酚醛模塑料》。

本部分与 GB 1404—1995 的差异:

- a) 标准名称改为《塑料 粉状酚醛模塑料 第 3 部分:选定模塑料的要求》;
- b) 修改采用 ISO 14526-3:1999;
- c) 产品以填料类型、形状和含量分为 10 类;
- d) 性能增加了拉伸断裂应力  $\sigma_b$ 、负荷变形温度  $T_1$ 、8.0 和介质损耗因数  $\tan\delta_{100}$  等 3 项指标。

本部分的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会通用方法和产品分技术委员会归口。

本部分负责起草单位:上海欧亚合成材料有限公司、国家合成树脂质量监督检验中心负责起草。

本部分参加起草单位:上海双树塑料厂、常熟东南塑料有限公司、浙江嘉化集团股份有限公司、厦门二化化工有限公司和沙县宏盛塑料有限公司。

本部分主要起草人:朱永茂、陈则凌、刘勇、殷荣忠、夏一平、魏卫、顾良忠、杨若飞、陈银桂、王建东。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 1404—1978、GB 1404—1986、GB 1404—1995。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

# 塑料 粉状酚醛模塑料

## 第3部分:选定模塑料的要求

### 1 范围

本部分规定了对由压塑或注塑试样测定的粉状酚醛模塑料(PF-PWCs)的物理和化学性能的要求。本部分适用于不同组分和性能、有一般技术和经济价值的粉状模塑料。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1404.1—2008 塑料 粉状酚醛模塑料 第1部分:命名方法和基础规范(ISO 14526-1:1999, IDT)

GB/T 1404.2—2008 塑料 粉状酚醛模塑料 第2部分:试样制备和性能测定(ISO 14526-2:1999, IDT)

GB/T 2035—2008 塑料术语及其定义(ISO 472:1999, IDT)

GB/T 2407—2008 塑料 硬质塑料小试样与炽热棒接触时燃烧特性的测定(ISO 181:1981, IDT)

GB/T 2547—2008 塑料 取样方法

### 3 术语和定义

GB/T 2035—2008、GB/T 1404.1—2008、GB/T 1404.2—2008 确立的术语和定义适用于本部分。

### 4 要求

#### 4.1 性能值

粉状酚醛模塑料应符合表1、表2和表3所示的相应性能要求。

表1、表2和表3给出一组试样性能测定的平均值,表中2.1、2.2、2.3和2.4行的各单个测定值与平均值之差,应在平均值的10%范围内;3.1和3.2行的各单个测定值与平均值之差,应在平均值的5℃范围内。

流变特性和成型工艺性能均没有特别的限定,但是,适宜的流变特性和成型工艺性能,对于能令人满意地进行模塑是最基本的。其试验方法和试验条件应由供需双方商定。

另外,对某些应用,可能希望得到其他有关数据,例如:

——固化时间;

——粒径;

——水分含量。

如果这样的话,这些性能和试验方法及试验条件应由供需双方商定。