

ICS 29.240.20
K 51



中华人民共和国国家标准

GB/T 2336—2000

防振锤技术条件

Technical requirements for damper

2000-07-14 发布

2000-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
防 振 锤 技 术 条 件
GB/T 2336—2000

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2000年12月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号:155066·1-17169

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准是对 GB/T 2336—1985 进行修订的。

修订后的标准增加了大量新的技术要求,使之与 IEC 标准相接轨。主要有以下几个方面:不是简单地去规定防振锤的具体几何尺寸,而是对防振锤的技术性能提出具体要求;增加了防振锤功率特性、防振锤效果评估等试验方法和要求,提出了疲劳试验结果的验收规则;线夹采用铝合金材料,淘汰了钢板线夹;锤头与钢绞线不得使用焊接,而采用铆压等连接方式。

本标准自实施之日起同时代替 GB/T 2336—1985。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由国家经贸委电力司提出。

本标准由全国架空线路(电力金具)标准化技术委员会归口。

本标准由国家电力公司电力建设研究所负责起草。

本标准主要起草人:徐乃管、宗福琳、袁慧敏、徐绍贤、董吉谔、薄 通、李朝辉。

防振锤技术条件

代替 GB/T 2336—1985

Technical requirements for damper

1 范围

本标准适用于斯托克布里奇型防振锤,包括用于单导(地)线和分裂导线上的防振锤。对于其他类型的防振锤,用户可根据本标准的部分条款提出相应的要求。

在大多数情况下,防振锤的试验方法和试验参数可由用户与供方协商,并在合同中说明。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 41—1986 I型六角螺母 C级(eqv ISO 4034:1979)

GB/T 93—1987 标准型弹簧垫圈(eqv DIN 137)

GB/T 95—1985 平垫圈 C级(eqv ISO 7091:1983)

GB/T 1173—1995 铸造铝合金(neq ASTM B26:1992)

GB/T 2317.2—2000 电力金具 电晕和无线电干扰试验

GB/T 2317.4—2000 电力金具 验收规则、标志与包装

GB/T 5780—1986 六角头螺栓 C级(eqv ISO 4016:1979)

SD 218.3—1987 电力金具制造质量标准 钢铁件热镀锌层

YB/T 5004—1993 镀锌钢绞线

3 一般要求

3.1 设计

防振锤的设计应满足以下要求:

- 抑制风振;
- 能够承受包括在安装、维修和运行等条件下的机械载荷;
- 在运行条件下,不对导线、地线造成损伤;
- 便于在导线、地线上拆除或重新安装且不损坏导、地线,便于带电安装和拆除;
- 在所有的运行条件下,电晕和无线电干扰应在要求的限度内;
- 安装方便、安全:
 - a) 在导、地线上安装时,打开的线夹应保持其整体性;
 - b) 在没拧紧线夹的情况下,能够挂在导、地线上。
- 在运行中确保任何部件不松动;
- 在运行温度范围内,维持其使用功能;
- 避免可听噪声;
- 防止积水。