

UDC 621.99
J 41



中华人民共和国国家标准

GB/T 3464.1—94

机用和手用丝锥

Machine and hand taps

1994-12-20 发布

1995-09-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
机 用 和 手 用 丝 锥

GB/T 3464.1—94

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1995年6月第一版 2006年5月电子版制作

*

书号: 155066·1-24819

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

中华人民共和国国家标准
机 用 和 手 用 丝 锥

GB/T 3464.1—94

代替 GB 3464—83

Machine and hand taps

本标准中丝锥的型式和尺寸等效采用国际标准 ISO 529: 1975《短型机用丝锥和手用丝锥》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了机用丝锥(高性能级和普通级)与手用丝锥的型式、尺寸和标记等的基本要求。
本标准适用于加工普通螺纹(GB/T 192~193, GB/T 196~197)的机用和手用丝锥。

2 引用标准

- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB/T 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 968 丝锥螺纹公差
- GB/T 969 丝锥技术条件

3 丝锥的型式和尺寸

3.1 粗柄机用和手用丝锥按图 1 和表 1、表 2 的规定。

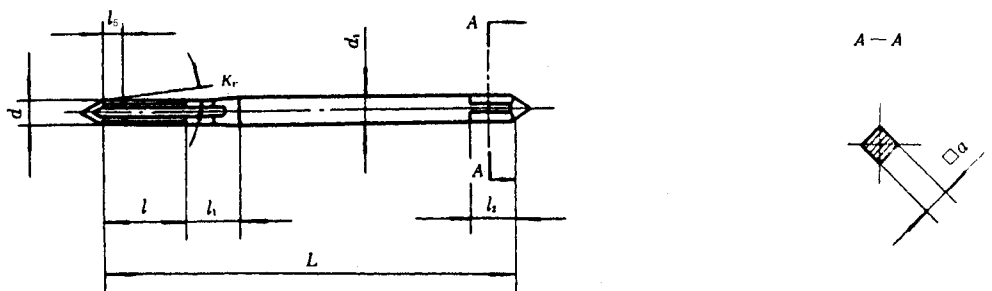


图 1