

ICS 53.020.20
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 17495—1998

港口门座起重机技术条件

Specifications for the harbour portal crane

1998-09-16 发布

1999-07-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 引用标准	1
3 技术要求	3
4 试验	25
5 检验规则	25
6 标志、包装、运输和贮存	25
附录 A(提示的附录) 测量跨度(长度)采用的钢卷尺拉力值和修正值	27
附录 B(提示的附录) 钢丝自重影响测量精度的修正值	27

前 言

本标准参照了国际标准 ISO 4301-4《起重机和相关设备 分级 第 4 部分：臂架式起重机》(1989 年版)、ISO 4308.1《起重机和起重机械 钢丝绳选择 第 1 部分：总则》(1986 年版)与欧洲搬运工程协会标准 FEMsect. I《起重机械设计规范》(1987 年版)；本标准在编写格式和内容上与 JT 5017—86 标准相比做了较大的变动，编写格式符合 GB/T 1.1 规定，技术内容的条文积极吸收国际标准、国外先进标准和国内新颁标准的有关规定，对技术内容中规定的有关数据与 ISO 4301-4、ISO 4308.1、FEMsect. I 以及国内新颁相关标准中的有关数据等同。

本标准自实施之日起，JT 5017—86《港口门座起重机技术条件》废止。

本标准附录 A、附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部水运科学研究所归口。

本标准起草单位：武汉交通科技大学、交通部水运科学研究所、交通部上海港口机械制造厂、机械工业部北京起重运输机械研究所、广州港务局、华南理工大学。

本标准主要起草人：桂寿平、陆范宜、宋延俊、邱栋良、林春山。

中华人民共和国国家标准

港口门座起重机技术条件

GB/T 17495—1998

Specifications for the harbour portal crane

1 范围

本标准规定了港口门座起重机(以下简称起重机)的技术要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于港口件杂货、散粒物料、集装箱、成套设备等装卸作业用的起重机。船厂、电站用的同类起重机亦可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 755—1987 旋转电机 基本技术要求
- GB/T 985—1988 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 986—1988 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1228—1991 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229—1991 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230—1991 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1231—1991 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1348—1988 球墨铸铁件
- GB 1413—1985 集装箱外部尺寸和额定重量
- GB/T 1591—1994 低合金高强度结构钢
- GB/T 1801—1979 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合
- GB/T 1802—1979 公差与配合 尺寸大于 500 至 3 150 mm 常用孔、轴公差带
- GB/T 3077—1988 合金结构钢 技术条件
- GB/T 3220—1982 集装箱吊具的尺寸和起重量系列
- GB/T 3766—1983 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811—1983 起重机设计规范
- GB/T 4323—1984 弹性套柱销联轴器
- GB/T 4720—1984 电控设备 第一部分:低压电器电控设备
- GB/T 5117—1995 碳钢焊条