



中华人民共和国国家标准

GB/T 32562—2016

滚动轴承 摩擦力矩测量方法

Rolling bearings—Measuring methods for friction torque

2016-02-24 发布

2016-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴研科技股份有限公司、杭州轴承试验研究中心有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、浙江八环轴承有限公司、重庆长江轴承股份有限公司、慈兴集团有限公司、洛阳轴承研究所有限公司、捷姆轴承集团有限公司、浙江时代计量科技有限公司。

本标准主要起草人:高奋武、李国斌、李兴林、史德清、陈德富、牛建平、赵兴新、李开元、舒永强、陈建新。

滚动轴承 摩擦力矩测量方法

1 范围

本标准规定了滚动轴承(以下简称轴承)摩擦力矩的测量方法。

本标准适用于尺寸范围(公称外径)3 mm~200 mm的深沟球轴承、角接触球轴承和单列圆锥滚子轴承。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1800.2—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第2部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表

GB/T 5800.1—2012 滚动轴承 第1部分:公制系列轴承的外形尺寸、公差和特性

GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇

3 术语和定义

GB/T 6930—2002界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

启动力矩 starting torque

M_Q

使一轴承套圈相对于另一固定的套圈开始旋转所需的力矩。

3.2

转动力矩 dynamic torque

M

当一个轴承套圈旋转时,阻止另一套圈运动所需的力矩。

3.3

平均力矩值 average value of bearing torque

M_P

在一个测量过程中,所有力矩测值的算术平均值。

3.4

最大力矩值 maximum value of bearing torque

M_{\max}

在一个测量过程中,所有力矩测值中的最大值。

3.5

最小力矩值 minimum value of bearing torque

M_{\min}

在一个测量过程中,所有力矩测值中的最小值。