



中华人民共和国国家标准

GB/T 41487—2022

复合型密封垫片材料

Composite sealing gasket material

2022-04-15 发布

2022-11-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国建筑材料联合会提出。

本文件由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本文件起草单位：成都俊马密封科技股份有限公司、滨州双峰石墨密封材料有限公司、咸阳非金属矿研究设计院有限公司、顺德职业技术学院、浙江瑞洲科技有限公司、舟山市质量技术监督检测研究院、浙江国泰萧星密封材料股份有限公司、咸阳海龙密封复合材料有限公司、河北亨达密封材料有限公司、中国建材检验认证集团咸阳有限公司。

本文件主要起草人：章佳红、马琼秀、侯彩虹、李海波、冯才敏、陈建、李存军、祝海峰、范大庆、刘篮篮、闫文刚、厉梁、娄秀冬、叶世立。

复合型密封垫片材料

1 范围

本文件规定了复合型密封垫片材料的分类与标记、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本文件适用于制作密封垫片的金属芯材两面复合的非金属材料(不包括含有石棉成分的材料)。本文件不适用于金属橡胶板和金属芯材多层复合非金属材料。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 540—2008 耐油石棉橡胶板试验方法

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 20671.1—2020 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第1部分:非金属垫片材料分类体系

GB/T 20671.3 非金属垫片材料分类体系及试验方法 第3部分:垫片材料耐液性试验方法

GB/T 30709 层压复合垫片材料压缩率和回弹率试验方法

GB/T 30710 层压复合垫片材料蠕变松弛率试验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类与标记

4.1 分类

复合型密封垫片材料按所复合的非金属材料分为抄取法无石棉金属复合板(CJ)、辊压法无石棉金属复合板(GJ)、柔性石墨金属复合板(MJ)三类。

抄取法无石棉金属复合板、辊压法无石棉金属复合板、柔性石墨金属复合板按复合形式各分为金属齿板复合板(C)和金属平板复合板(P)两种型式。

4.2 标记

复合型密封垫片材料标记由产品名称、本文件号、类别、公称厚度组成。

示例:

抄取法无石棉金属齿板复合板(CJC),厚度为 1.0 mm。

标记为:复合型密封垫片材料 GB/T XXXXX-CJC-1.0。