

UDC 677.016
W 42



中华人民共和国国家标准

GB/T 14033—92

桑蚕经纬捻线丝

Thrown silk for warp and weft

1992-08-07 发布

1993-06-01 实施

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
桑 蚕 经 纬 捻 线 丝

GB/T 14033—92

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街 16 号

邮政编码: 100045

<http://www.bzcs.com>

电话: 63787337、63787447

1993 年 7 月第一版 2004 年 12 月电子版制作

*

书号: 155066 · 1-9635

版权专有 侵权必究

举报电话: (010) 68533533

中华人民共和国国家标准

GB/T 14033—92

桑蚕经纬捻线丝

Thrown silk for warp and weft

1 主题内容与适用范围

本标准规定了桑蚕(生丝)经纬捻线丝的标记、技术要求、检验方法、检验规则和包装标志。

本标准适用于 800 捻/m 以下、9 根及以下其原料纤度 33D(37 dtex)及以下的绞装桑蚕(生丝)经纬捻线丝的品质评定。

2 引用标准

GB 2543.1 纱线捻度的规定 直接计数法

GB 8170 数值修约规则

GB 8693 纺织纱线的标示

GB 8694 纺织纱线及有关产品捻向的标示

3 术语

3.1 纬线丝

两根或两根以上的无捻生丝经并合加捻的本色丝。

3.2 经线丝

两根或两根以上的有捻生丝并合,再加捻的本色丝。

4 捻线丝的标记

捻线丝的标记、符号按 GB 8693 规定。

长丝符号:f;无捻符号:t0。

捻向按 GB 8694 规定。

示例:

纬线丝:20/22D(23dtex) f3 S 230

表示三根 20/22D(23dtex)无捻生丝 S 向 230 捻/m。

经线丝:22/22D(23dtex) f1 Z 725×2 S 625

表示单根 20/22D(23dtex)Z 向 725 捻/m 生丝,2 股 S 向 625 捻/m。

20/22D(23dtex) f3 Z 600×3 S 500

表示三根 20/22D(23dtex)Z 向 600 捻/m,3 股 S 向 500 捻/m。

5 技术要求

5.1 捻线丝的公定回潮率为 11%,回潮率不得低于 8%,不得超过 14%。

5.2 捻线丝的物理指标要求见表 1。