



中华人民共和国国家标准

GB/T 32551—2016

散装萤石粉 适运水分限量的测定 流盘实验法

Fluorspar powder in bulk—Determination of transportable moisture limits—
Flow-table method

2016-02-24 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:上海出入境检验检疫局工业品与原材料检测技术中心、冶金工业信息标准研究院、山东出入境检验检疫局检验检疫技术中心。

本标准主要起草人:朱志秀、江丽、李晨、郭兵、韩健、陈贺海、卢春生、刘曙。

散装萤石粉 适运水分限量的测定

流盘实验法

警告——使用本标准的人员应有正规实验室工作的实践经验。本标准并未指出所有可能的安全问题。使用者有责任采取适当的安全和健康措施,并保证符合国家有关法规规定的条件。

1 范围

本标准规定了散装萤石粉适运水分限量的流盘实验测定方法。

本标准适用于最大粒径为 1 mm 的散装萤石粉中适运水分限量的测定,其中粒径小于 150 μm 的颗粒组成为 80%(质量分数)以上。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2008 散装氟石取样、制样方法

GB/T 22563 萤石的水分测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

散装萤石粉 **fluorspar powder in bulk**

由细粉、小颗粒(最大粒径为 1 mm)组成,主要成分为氟化钙(CaF_2),无外包装,直接装入船舶的货物处所而无需任何中间围护形式。

3.2

流态化 **liquify**

有一定比例细微颗粒和一定量水分的散装萤石粉,在振动、撞击或船舶运动等主要外力影响下丧失内部抗剪强度的现象。实验中表现为呈截锥状形态的试样受外力振动后,试样含水量和密实状况所产生的饱和度变化使塑性变形出现。

3.3

流动水分点 **flow moisture point**

FMP

试样产生流动状态即发生流态化时的含水量质量分数(%)。

3.4

适运水分限量 **transportable moisture limits**

TML

使用非特别规定船舶运输时,散装货物可安全运输的最高含水量,又称适运水分极限。