



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 347—1991
2005 年确认有效

标准肖氏硬度块

Standard Shore Hardness Test Block

1991—03—04 发布

1991—10—01 实施

国家技术监督局 发布

**中华人民共和国
国家计量检定规程
标准肖氏硬度块
JJG 347—1991
国家技术监督局颁布**

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区复外三里河北街16号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 010-68522006

1991年7月第1版

*


书号: 155026·J-1362

版权专有 侵权必究

标准肖氏硬度块检定规程

Verification Regulation of Standard

Shore Hardness Test Block



JJG 347—1991
代替 JJG 347—1984

本检定规程经国家技术监督局于 1991 年 03 月 04 日批准，并自 1991 年 10 月 01 日起施行。

归口单位： 中国测试技术研究院

起草单位： 中国测试技术研究院

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

何君兰 （中国测试技术研究院）

林巨才 （中国测试技术研究院）

目 录

一	技术要求	(1)
二	检定条件	(1)
三	检定方法	(2)
四	检定结果处理和检定周期	(2)

标准肖氏硬度块检定规程

本规程适用于新制造和使用中，用于检定肖氏硬度计的标准肖氏硬度块（以下简称硬度块）的检定。

一 技术要求

1 硬度块的硬度范围

(95±4) HSD

(60±4) HSD

(30±4) HSD

注：对于特殊需要的硬度块，其硬度范围可不受上述规定的限制。

2 硬度块的均匀度

硬度范围：>75 HSD 时 ≤1.5 HSD

≤75 HSD 时 ≤1.2 HSD

3 硬度块的稳定度在 2 年内应不超过 1.0 HSD。新制造的硬度块必须经 -70℃ 以下深冷处理并经半年自然时效，方可进行检定。

4 硬度块的形状、尺寸、平面度、平行度和表面粗糙度的要求见表 1。

表 1

形状尺寸 / mm	硬度块倒角 / mm	工作面、支承 面的平面度 / mm	工作面、支承 面的平行度 / mm	表面粗糙度 $R_a/\mu\text{m}$		
				工作 面	支 承 面	侧 面
长 65±1 宽 52±1 厚 15.0±0.1 或； 直径 64±1 厚 15.0±0.1	1×45°	≤0.01	≤0.02	(95±4) HSD ≤0.04 (60±4) HSD ≤0.04 (30±4) HSD ≤0.08	≤0.16	≤1.25

5 硬度块不允许有磁性，其工作面和支承面不得有锈蚀、裂纹、擦伤等缺陷。

6 新制硬度块的形位公差按 GB 1958—1980《形状和位置公差检测规定》和 GB 1183—1980《形状和位置公差术语及定义》规定的检验方法检验。

二 检定条件

7 硬度块需在肖氏硬度计量基准器具上进行检定。