

ICS 73.100.99
D 98

MT

中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 671—1997

煤矿采掘工作面用隔爆型 潜污水电泵 技术条件

Flameproof submersible sewage motor pump for mining
and tunneling face of mine—Technical condition

1997-12-30发布

1998-06-01实施

中华人民共和国煤炭工业部 发布

前　　言

隔爆型潜污水电泵在煤矿井下采掘工作面和巷道排水中已普遍使用,配套的行业标准 MT 396—1995《煤矿采掘工作面用隔爆型潜污水电泵 型式与参数》已经发布实施,因此制定本标准对提高煤矿采掘工作面用隔爆型潜污水电泵产品质量和安全性能有重大意义。

本标准依据煤炭行业标准 MT/T 316—92《煤矿用电动潜水泵 通用技术条件》编写的。鉴于产品自身的特点,本标准条文的内容更具体,指标更具针对性,两个标准是协调一致的。使用标准的各方应对其有所了解。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究院唐山分院、淄博潜水电泵厂。

本标准起草人:顾天元、姚广雪、韦洪杰。

本标准委托煤炭科学研究院唐山分院负责解释。

中华人民共和国煤炭行业标准

煤矿采掘工作面用隔爆型 潜污水电泵 技术条件

MT/T 671—1997

Flameproof submersible sewage motor pump for mining
and tunneling face of mine—Technical condition

1 范围

本标准规定了煤矿采掘工作面用隔爆型潜污水电泵(以下简称“电泵”)的技术要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于流量为7~45 m³/h,扬程为10~50 m,功率为0.75~7.5 kW,在煤矿井下采掘工作面及巷道、井底水窝、积水坑(井)排送污水所用的三相、小型、移动式隔爆型潜污水电泵。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 191—90 包装储运图示标志

GB/T 755—87 旋转电机 基本技术要求

GB/T 1032—85 三相异步电动机试验方法

GB/T 2423.4—93 电工电子产品基本环境试验规程 试验Db:交变湿热试验方法

GB/T 2829—87 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 3216—89 离心泵、混流泵、轴流泵和旋涡泵试验方法

GB 3836.1—83 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求

GB 3836.2—83 爆炸性环境用防爆电气设备 隔爆型电气设备“d”

GB 3836.3—83 爆炸性环境用防爆电气设备 增安型电气设备“e”

GB 4942.1—85 电机外壳防护分级

GB/T 12785—91 潜水电泵试验方法

GB/T 13306—91 标牌

GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件

JB/Z 294—87 交流低压电机 散嵌绕组匝间绝缘试验方法

MT/T 316—92 煤矿用电动潜水泵 通用技术条件

MT 396—1995 煤矿采掘工作面用隔爆型潜污水电泵 型式与参数

3 技术要求

3.1 电泵应符合本标准的要求,并按照经规定程序批准的图样及技术文件制造。

3.2 电泵在下列条件下使用应能正常运行:

a) 浅水中(水位不低于吸水网罩)和潜入水中(潜入深度不超过5 m)均能工作;

中华人民共和国煤炭工业部 1997-12-30 批准

1998-06-01 实施