



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13576.2—2008  
代替 GB/T 13576.2—1992

---

## 锯齿形(3°、30°)螺纹 第2部分:直径与螺距系列

Buttress threads with the flank angles of 3 and 30 degrees—  
Part 2: General plan

2008-07-30 发布

2009-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
锯齿形(3°、30°)螺纹  
第 2 部分:直径与螺距系列  
GB/T 13576.2—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8 千字  
2008年11月第一版 2008年11月第一次印刷

\*

书号:155066·1-33991

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

## 前 言

GB/T 13576《锯齿形(3°、30°)螺纹》分为四个部分:

- 第1部分:牙型;
- 第2部分:直径与螺距系列;
- 第3部分:基本尺寸;
- 第4部分:公差。

本部分为 GB/T 13576 的第2部分。

本部分代替 GB/T 13576.2—1992《锯齿形(3°、30°)螺纹 直径与螺距系列》。

本部分与 GB/T 13576.2—1992 相比,主要技术性变化为:在标准系列表内增加了10个第三系列直径(见表1)。

本部分由全国螺纹标准化技术委员会(SAC/TC 108)提出并归口。

本部分起草单位:中机生产力促进中心。

本部分主要起草人:李晓滨。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 13576.2—1992。

# 锯齿形(3°、30°)螺纹

## 第2部分:直径与螺距系列

### 1 范围

GB/T 13576 的本部分规定了锯齿形螺纹的直径与螺距组合系列。其牙型符合 GB/T 13576.1 的规定。

本部分适用于一般用途的机械传动和紧固锯齿形螺纹连接。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13576 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 13576.1 锯齿形(3°、30°)螺纹 第1部分:牙型

GB/T 14791 螺纹术语(GB/T 14791—1993, neq ISO 5408:1983)

### 3 术语和定义

GB/T 14791 所规定的术语和定义适用于 GB/T 13576 的本部分。

### 4 直径与螺距系列及其选择

锯齿形螺纹的直径与螺距标准组合系列见表1。

表1中,优先选用第一系列直径,其次选用第二系列直径。

新产品设计中,不宜选用表1内的第三系列直径。

表1中,应选择与直径处于同一行内的螺距。优先选用粗黑框内的螺距。

如果需要使用表1规定以外的螺距,则选用表中邻近直径所对应的螺距。

### 5 螺纹标记

标准锯齿形螺纹的标记应由螺纹特征代号“B”、公称直径和导程的毫米值、螺距代号“P”和螺距毫米值组成。公称直径与导程之间用“×”号分开;螺距代号“P”和螺距值用圆括号括上。对单线锯齿形螺纹,其标记应省略圆括号部分(螺距代号“P”和螺距值)。

对标准左旋锯齿形螺纹,其标记内应添加左旋代号“LH”。右旋锯齿形螺纹不标注其旋向代号。

标记示例:

公称直径为40 mm、导程和螺距为7 mm的右旋单线锯齿形螺纹标记为:B40×7;

公称直径为40 mm、导程为14 mm、螺距为7 mm的右旋双线锯齿形螺纹标记为:B40×14(P7);

公称直径为40 mm、导程和螺距为7 mm的左旋单线锯齿形螺纹标记为:B40×7LH。