

ICS 43.040.40
Q 69



中华人民共和国国家标准

GB/T 23264—2009

电动自行车用制动衬片总成

Brake lining assembly for electric power assist bicycles

2009-03-09 发布

2009-11-05 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国非金属矿产品及制品标准化技术委员会(SAC/TC 406)归口。

本标准负责起草单位:咸阳非金属矿研究设计院。

本标准参加起草单位:浙江圣联汽摩配件有限公司。

本标准主要起草人:雷建斌、石志刚、胡欣荣、李明、侯立兵。

本标准为首次发布。

电动自行车用制动衬片总成

1 范围

本标准规定了电动自行车用制动衬片总成的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于电动自行车用制动衬片总成(以下简称衬片总成)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 22309 道路车辆 制动衬片 盘式制动块总成和鼓式制动蹄总成剪切强度试验方法 (GB/T 22309—2008, ISO 6312:2001, IDT)

JB/T 7498 涂附磨具砂纸

JC/T 1065 定速式摩擦试验机

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

摩擦系数(μ) coefficient of friction

摩擦力(f)与加在试片上的法向力(F)的比值。

3.2

磨损率(V) wear

衬片总成在规定的条件下体积磨损量与摩擦功的比值。

3.3

剪切强度 shear strength

使衬片总成中的制动衬片与背板完全剪断的力与衬片总成材料的受剪几何面积之比值。

4 分类

衬片总成按用途分为两类,见表1。

表1 衬片总成分类

类 别	用 途
1 类	鼓式车闸用
2 类	盘式车闸用

5 要求

5.1 外观质量

衬片总成不允许有裂纹、起泡、缺边、掉角、凹凸不平、翘曲、扭曲、分层等影响使用的缺陷。