

UDC 621.741.2/.3:003.62



中华人民共和国国家标准

GB 5612—85

铸铁牌号表示方法

Code for representing cast iron

1985-11-25 发布

1986-08-01 实施

国家标准局 批准

铸铁牌号表示方法

Code for representing cast iron

1 铸铁牌号表示方法

1.1 各种铸铁代号

各种铸铁代号，由表示该铸铁特征的汉语拼音字的第一个大写正体字母组成，当两种铸铁名称的代号字母相同时，可在该大写正体字母后加小写正体字母来区别，同一名称铸铁，需要细分时，取其细分特点的汉语拼音字第一个大写正体字母，排列在后面。其代号见附录A（补充件）。

1.2 元素符号、名义含量及机械性能

合金化元素符号用国际化学元素符号表示，混合稀土元素符号用“R”表示。含量及机械性能用阿拉伯数字表示。

1.2.1 在牌号中常规碳、硅、锰、硫、磷元素，一般不标注，有特殊作用时，才标注其元素符号及含量。

1.2.2 合金化元素的含量大于或等于1%时，用整数表示，小于1%时，一般不标注，只有对该合金特性有较大影响时，才予标注。

1.2.3 合金化元素按其含量递减次序排列，含量相等时按元素符号的字母顺序排列。

1.2.4 牌号中含量的修约规则按GB 1.1—81《标准化工作导则 编写标准的一般规定》附录C。

1.2.5 牌号中代号后面的一组数字，表示抗拉强度值；有两组数字时，第一组表示抗拉强度值，第二组表示延伸率值，两组数字间用“-”隔开。

1.2.6 当牌号中标注元素符号及含量还需标注抗拉强度时，抗拉强度值置于元素符号及含量之后，之间用“-”隔开。

2 示例

