



中华人民共和国国家标准

GB/T 20961—2018
代替 GB/T 20961—2007

单绳缠绕式矿井提升机

Single-rope mine drum hoist

2018-03-15 发布

2018-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 20961—2007《单绳缠绕式矿井提升机》，与 GB/T 20961—2007 相比，除编辑性修改外主要技术内容变化如下：

- 修改了适用范围，只适用于非防爆环境(见第 1 章,2007 年版的第 1 章)；
- 修改了产品型号表示方法(见 3.2,2007 年版的 3.2)；
- 修改了基本参数表(见 3.3.1 和 3.3.2,2007 年版的 3.3.1 和 3.3.2)；
- 修改了部分零部件的技术要求(见第 4 章,2007 年版的第 4 章)；
- 修改了试验方法和检验规则(见第 5 章和第 6 章,2007 年版的第 5 章)；
- 增加了存放、养护方面的要求(见 7.8)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国矿山机械标准化技术委员会(SAC/TC 88)归口。

本标准负责起草单位：洛阳矿山机械工程设计研究院有限责任公司。

本标准参加起草单位：中信重工机械股份有限公司、山西新富升机器制造有限公司、锦州矿山机器(集团)有限公司、湘煤立达矿山装备股份有限公司、四川矿山机器(集团)有限责任公司、山东泰山天盾矿山机械股份有限公司。

本标准主要起草人：杜波、张步斌、张兰俊、王爽、刘同欣、张浩、陈勇、胡秀海、安琴、胡喜磊。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 20961—2007。

单绳缠绕式矿井提升机

1 范围

本标准规定了单绳缠绕式矿井提升机的型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于煤矿(非防爆)、金属矿、非金属矿的立井或斜井升降人员、物料及设备用的单绳缠绕式矿井提升机(以下简称提升机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 8923.1—2011 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 10095.1 圆柱齿轮 精度制 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2 圆柱齿轮 精度制 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 11345—2013 焊缝无损检测 超声波检测 技术、检测等级和评定

GB/T 13306 标牌

GB/T 13325 机械和设备辐射的噪声 操作者位置 噪声测量的基本准则(工程级)

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 16423 金属非金属矿山安全规程

GB 20181 矿井提升机和矿用提升绞车 安全要求

GB/T 25706 矿山机械产品型号编制方法

JB/T 1581 汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法

JB/T 3277 矿井提升机和矿用提升绞车 液压站

JB/T 3721 矿用提升机和矿用提升绞车 盘形制动器闸瓦

JB/T 3812 矿用提升机和矿用绞车 盘形制动器用碟形弹簧

JB/T 5000.1—2007 重型机械通用技术条件 第1部分:产品检验

JB/T 5000.12—2007 重型机械通用技术条件 第12部分:涂装

JB/T 8519 矿井提升机和矿用提升绞车 盘形制动器

NB/T 47013.4—2015 承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测

NB/T 47013.5—2015 承压设备无损检测 第5部分:渗透检测

3 型式与基本参数

3.1 型式

提升机型式分为单筒缠绕式、双筒缠绕式两种。