



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35477—2017

---

## 超硬磨料 人造金刚石微粉

Superabrasive—Synthetic diamond micropowders

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会(SAC/TC 139)归口。

本标准起草单位:郑州磨料磨具磨削研究所有限公司、国机精工有限公司、河南省豫星华晶微钻有限公司、河南省联合磨料磨具有限公司、柘城惠丰钻石科技股份有限公司、河南省亚龙超硬材料有限公司、河南万克钻石工具有限公司。

本标准主要起草人:刘明耀、包华、陈学伟、张洪涛、王松娟、王来福、李东杰、邵杰、张林州、王志强。

# 超硬磨料 人造金刚石微粉

## 1 范围

本标准规定了人造金刚石微粉的术语和定义、产品标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于一般工业用途的人造金刚石微粉(以下简称金刚石微粉)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6682 分析实验室用水规格和试验方法

JB/T 3914 超硬磨料 取样方法

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**针棒状颗粒 needle rod particles**

微粉的长轴与短轴之比超过 3 : 1 的针状或棒状颗粒。

### 3.2

**灰分含量 ash content**

金刚石微粉经燃烧失重法灼烧后的残留物含量。

## 4 产品标记

符合本标准要求的金刚石微粉的标记应包含:

- a) 金刚石代号, D;
- b) 微粉粒度标记——采用字母“M”后跟规定的 D5 值/D95 值的方式进行标记(见表 1)。

示例:

