

ICS 77.150.30
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 20301—2015
代替 GB/T 20301—2006

磁控管用无氧铜管

Oxygen-free copper tube for magnetic induction tube

2015-09-11 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是代替 GB/T 20301—2006《磁控管用无氧铜管》。本标准与 GB/T 20301—2006 相比,主要有如下变动:

- 增加了 TU00 牌号及相应技术要求;
- 增加了管材壁厚不均度及相应技术要求;
- 对管材的外径、内径允许偏差进行了修改;
- 增加了合金牌号相对应的合金代号;
- 对管材的状态按 GB/T 29094—2012《铜及铜合金状态表示方法》规定进行了相应修改;
- 加严了管材的内径允许偏差;
- 增加了化学成分分析方法 YS/T 482《铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法》;
- 增加了“管材外形尺寸测量方法按 GB/T 26303.1 的规定进行”;
- 增加了“管材的导电率试验方法按 GB/T 351 或 YS/T 478 的规定进行”;
- 增加了“取样方法按 YS/T 668 的规定进行”;
- 删除了气体排放量检测要求;
- 增加了“力学性能试样制备按 YS/T 815 的规定进行”;
- 删除了型式试验要求。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:浙江星鹏铜材集团有限公司、金龙铜管集团江苏仓环铜业股份有限公司、江阴新华宏铜业有限公司、山东中佳新材料有限公司。

本标准主要起草人:郑晓飞、陈华、李新奎、孙军、赵钦海、彭永聪、马新科。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 20301—2006。

磁控管用无氧铜管

1 范围

本标准规定了磁控管用无氧铜管(以下简称管材)的要求、试验方法和检验规则及包装、标志、运输和贮存、质量证明书和合同(或订货单)等内容。

本标准适用于微波磁控管、高保真通讯、电导、高真空部件用无氧铜管。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:试验方法

GB/T 351 金属材料电阻系数测定方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金牌号和化学成分

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 23606 铜氢脆检验方法

GB/T 26303.1 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第1部分:管材

YS/T 478 铜及铜合金导电率涡流测试方法

YS/T 482 铜及铜合金分析方法 光电发射光谱法

YS/T 668 铜及铜合金理化检测取样方法

YS/T 815 铜及铜合金力学性能和工艺性能试样的制备方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

壁厚不均度 **unevenness of wall thickness**

在管材任一横截面上,最大壁厚与最小壁厚之差的一半。

4 要求

4.1 产品分类

4.1.1 牌号、状态、规格

管材的牌号、状态、规格应符合表1的规定。表2为本标准推荐的规格。