



中华人民共和国国家标准

GB 10486—89

铁路货运钢制平托盘

Steel flat pallets for railway goods traffic

1989-03-22发布

1989-10-01实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铁 路 货 运 钢 制 平 托 盘
GB 10486—89

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1990年1月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号：155066·1-6734

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68533533

铁路货运钢制平托盘

Steel flat pallets for railway goods traffic

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢制平托盘（以下简称钢托盘）的规格、技术要求和试验方法。
本标准适用于铁路内部及铁路与货主间使用的钢托盘，也适用于联运钢托盘。

2 引用标准

- GB 700 普通碳素结构钢技术条件
GB 3716 托盘名词术语
GB 2934 联运平托盘外部尺寸系列

3 规格

3.1 钢托盘的长度、宽度和叉孔高度及其极限偏差应符合GB 2934。叉孔的宽度应大于220mm。对角线长度之差不得大于5mm。

3.2 铺板面积

双面使用托盘上、下铺板总面积均不得小于托盘总面积的55%；单面使用托盘，载货面铺板总面积不小于托盘总面积的55%；非载货面铺板总面积不小于托盘总面积的45%。

3.3 钢托盘载重量为1t。

4 技术要求

4.1 钢托盘应用不低于GB 700中的A3钢制造。

4.2 钢托盘应有足够的强度、刚度，保证在运输、装卸、堆码过程中都能反复安全使用。满载后货物上表面平整、分布均匀的钢托盘，在运输中应能堆码3层，在存放时应能堆码4层。空钢托盘应便于稳定地多层堆放。

4.3 钢托盘应按第5章的规定进行试验，其强度和刚度应符合表1。

表 1

试验项目	指 标	极 限 值
抗 弯 试 验	挠曲率 ϵ	$\epsilon < 1\%$
	残余挠曲率 φ	$\varphi < 0.3\%$
抗 压 试 验	弹性变形 Δ	$\Delta < 2\text{ mm}$
跌 落 试 验	对角线长度变化率 ψ	$ \psi < 1\%$