



中华人民共和国国家标准

GB/T 1835—1995

集装箱角件的技术条件

The specification of corner fittings
for freight containers

1995-07-19 发布

1996-02-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

集装箱角件的技术条件

The specification of corner fittings
for freight containers

GB/T 1835—1995

代替 GB 1835—85

本标准等效采用国际标准 ISO 1161《集装箱角件的技术条件》。

1 主题内容与适应范围

本标准规定了 GB 1413—85《集装箱外部尺寸和额定重量》所列各规格集装箱所附角件的尺寸、设计、材质和作业等方面的技术要求。

2 尺寸要求

角件的结构尺寸应符合图 1 和图 2 的要求。图中仅示出“顶右”和“底右”角件,其他因对称关系,不另附图。

角件的任何部位均应避免出现尖锐棱角,各开孔棱边处的圆角为 $R3$ mm。

为便于与集装箱专用吊具、集装箱船舱内格栅和专用挂车拴固装置相配合,应使角件相应的一角呈球面。

3 设计要求

在不同作业工况下的设计载荷应不低于表 1 所示值。

表 1

作业工况	承载条件	设计载荷, kN
堆码	顶角件(当载荷最大偏心值为纵向 38 mm, 横向 25.4 mm 时)	848
	底角件(箱子在平地上)	954
	对箱垛次下层箱体的底角件(当它与最下层箱的偏心值为纵向 38 mm, 横向 25.4 mm 时)	848
吊顶	以专用吊具进行竖向吊顶角作业	150
吊底	以专用吊具进行吊底角作业(吊索施力方向与水平的夹角不小于 α 角; 吊索与箱壁平行, 距角件外表面 ≤ 38 mm)	300
纵向拴固	底角件所承受的纵向水平力	300

国家技术监督局 1995-07-19 批准

1996-02-01 实施