



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13564—2022

代替 GB/T 13564—2005

---

## 滚筒反力式汽车制动检验台

Roller opposite forces type automobile brake tester

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

---

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 分类与型号 .....	2
5 技术要求 .....	3
6 试验方法 .....	7
7 检验规则 .....	15
8 标志、包装、运输和贮存 .....	16
参考文献 .....	18

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 13564—2005《滚筒反力式汽车制动检验台》，与 GB/T 13564—2005 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了“范围”(见第 1 章,2005 年版的第 1 章)；
- b) 增加了“滚筒反力式汽车举升加载制动检验台”“主滚筒”“副滚筒”“显示装置分辨率”“第三滚筒”和“滑移率”的术语和定义(见第 3 章)；
- c) 增加了“分类”(见 4.1)；
- d) 增加了“环境适应性”的要求(见 5.1.1)；
- e) 增加了“轮制动力量程”和“驱动电机额定功率”的要求(见 5.1.2.1、5.1.2.2)；
- f) 更改了“滚筒线速度”“滚筒直径”“滚筒中心距”和“主滚筒和副滚筒高度差”的要求(见 5.1.2.1, 2005 年版的 5.1)；
- g) 增加了“计量单位”的要求(见 5.1.3)；
- h) 更改了“显示装置分辨率”的要求(见 5.1.3,2005 年版的 5.7.2.4)；
- i) 增加了“功能要求”(见 5.2)；
- j) 更改了“静态示值误差”的要求(见 5.3.1,2005 年版的 5.2.1)；
- k) 更改了“示值间差”“重复性”和“零位漂移”的要求(见 5.3.3、5.3.4、5.3.5,2005 年版的 5.2.3、5.2.4、5.2.5)；
- l) 删除了“鉴别力(阈)”的要求(见 2005 年版的 5.3)；
- m) 增加了“主滚筒上母线高度差和副滚筒上母线高度差”的要求(见 5.4.1.3)；
- n) 增加了“第三滚筒”的要求(见 5.4.2)；
- o) 删除了“指针式显示装置”的要求(见 2005 年版的 5.7.1)；
- p) 删除了“耐久性及其可靠性”的要求(见 2005 年版的 5.8)；
- q) 增加了“电气系统响应误差”的要求(见 5.4.4.1)；
- r) 更改了“数据采样”的要求(见 5.4.4.2,2005 年版的 5.4.1)；
- s) 增加了电气系统“耐电压”的要求(见 5.4.4.4.1)；
- t) 删除了“指示灯、按钮和导线颜色”的要求(见 2005 年版的 5.9.3)；
- u) 增加了“加载制动台的特殊要求”(见 5.5)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中华人民共和国交通运输部提出。

本文件由全国汽车维修标准化技术委员会(SAC/TC 247)归口。

本文件起草单位：交通运输部公路科学研究院、石家庄华燕交通科技有限公司、成都成保股份发展有限公司、深圳市安车检测股份有限公司、山东新凌志检测技术有限公司、深圳市康士柏实业有限公司、浙江江兴汽车检测设备有限公司、成都驰达电子有限责任公司、成都弥荣科技发展有限公司、山东科大微机应用研究所有限公司、合肥市强科达科技开发有限公司、中国测试技术研究院、厦门市计量检定测试院、南通市汽车综合性能检测中心。

本文件主要起草人：全晓平、刘元鹏、邸建辉、高建国、张浩、王平、贺宪宁、敬天龙、唐向臣、梁泳坚、徐益东、刘梅、江涛、罗文博、王建、张旻、杨华西、曲盛林、张强、宗成强、区传金。

本文件于 1992 年首次发布为 GB/T 13564—1992,2005 年第一次修订,本次为第二次修订。

# 滚筒反力式汽车制动检验台

## 1 范围

本文件规定了滚筒反力式汽车制动检验台的分类与型号、技术要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输和贮存的要求。

本文件适用于滚筒反力式汽车制动检验台的设计、生产、检验和使用,滚筒反力式摩托车制动检验台参照使用。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- JT/T 1279 机动车检测用轴(轮)重仪

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**滚筒反力式汽车制动检验台 roller opposite forces type automobile brake tester**

通过测定作用在主滚筒上的车轮制动力的反力,检测汽车制动性能的装置。

### 3.2

**滚筒反力式汽车举升加载制动检验台 roller opposite forces type automobile lift loading brake tester**

采用举升装置使被测车轴升至规定高度,增大该轴静态轴荷,通过测定作用在主滚筒上的车轮制动力的反力,检测汽车制动性能的装置。

### 3.3

**主滚筒 main roller**

由电机驱动,并通过减速机构直接带动旋转的滚筒。

### 3.4

**副滚筒 auxiliary roller**

与主滚筒平行,并由主滚筒通过同步装置带动旋转的滚筒。

### 3.5

**显示装置分辨力 resolution of a displaying device**

显示仪表能有效辨别的显示示值间的最小差值。

### 3.6

**第三滚筒 third roller**

独立且位于主滚筒和副滚筒之间,用于检测被测车轮轮边线速度的滚筒。