



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 25767—2010

---

## 滚动轴承 圆锥滚子

Rolling bearings—Tapered rollers

2010-12-23 发布

2011-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
**滚动轴承 圆锥滚子**  
GB/T 25767—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年4月第一版

\*

书号:155066·1-42132

版权专有 侵权必究

## 前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:洛阳轴承研究所有限公司、福建省永安轴承有限责任公司、甘肃海林中科科技股份有限公司、人本集团有限公司、湖北新火炬科技股份有限公司。

本标准主要起草人:李飞雪、蔡秉华、师燧、刘铁影、吴少伟、黄朝斌。

## 滚动轴承 圆锥滚子

### 1 范围

本标准规定了圆锥滚子(以下简称滚子)的技术要求、检测方法、检验规则、标志、包装及贮存。  
本标准适用于滚子的生产、检验和验收。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 3203—1982 渗碳轴承钢技术条件
- GB/T 4199—2003 滚动轴承 公差 定义(ISO 1132-1:2000,MOD)
- GB/T 4380—2004 圆度误差的评定 两点、三点法
- GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇(ISO 5593:1997,IDT)
- GB/T 7811—2007 滚动轴承 参数符号(ISO 15241:2001,IDT)
- GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装
- GB/T 18254—2002 高碳铬轴承钢
- GB/T 24608—2009 滚动轴承及其商品零件检验规则
- JB/T 1255—2001 高碳铬轴承钢滚动轴承零件热处理技术条件
- JB/T 6641—2007 滚动轴承 残磁及其评定方法
- JB/T 6642—2004 滚动轴承零件 圆度和波纹度误差测量及评定方法
- JB/T 7051—2006 滚动轴承零件 表面粗糙度测量和评定方法
- JB/T 8881—2001 滚动轴承零件渗碳热处理技术条件

### 3 术语和定义

GB/T 4199—2003 和 GB/T 6930—2002 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**滚子公称直径 nominal roller diameter**

用于识别滚子直径的数值,是指在圆锥滚子大端理论尖角处的径向平面内的理论直径。

#### 3.2

**滚子单一直径 single roller diameter**

在垂直于滚子轴线的平面内,与滚子实际表面相切的两条平行切线间的距离。

#### 3.3

**单一平面滚子平均直径 mean roller diameter in a single plane**

单一径向平面内,滚子的最大与最小单一直径的算术平均值。

#### 3.4

**单一平面滚子直径变动量 variation of roller diameter in a single plane**

单一径向平面内,滚子最大与最小单一直径之差。

#### 3.5

**滚子公称长度 nominal roller length**

一般用于识别滚子长度的数值。