



中华人民共和国国家标准

GB/T 8187—2011/ISO 6690:2007
代替 GB/T 8187—2005

挤奶设备 试验方法

Milking machine installations—Mechanical tests

(ISO 6690:2007, IDT)

2011-12-05 发布

2012-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
挤奶设备 试验方法

GB/T 8187—2011/ISO 6690:2007

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2012年3月第一版

*

书号:155066·1-44421

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 8187—2005《挤奶设备 试验方法》。

本标准与 GB/T 8187—2005 相比,主要技术内容改变如下:

- 对真空测量重复测量精度由原来的 ± 0.3 kPa 提高到 ± 0.2 kPa;
- 增加了真空记录系统的最小采样速率和最小响应率的要求;
- 修改了真空稳压罐有效容积、气液分离器有效容积、集乳罐有效容积的测定,奶桶、输送罐和计量瓶有效容积的测定内容,并从附录 B 中移至标准正文,并删除了 GB/T 8187—2005 附录 B 有效容积的测定;
- 增加了真空系统调节特性测试、挤奶管道坡度、奶杯口深度和内套有效长度的测定。

本标准采用翻译法等同采用国际标准 ISO 6690:2007《挤奶设备 试验方法》(英文版)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国农业机械标准化技术委员会(SAC/TC 201)归口。

本标准起草单位:中国农业机械化科学研究院、农业部农业机械试验鉴定总站。

本标准主要起草人:皇才进、陈俊宝、陈凤岐、李伟、齐惠昌。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 8187—1987,GB/T 8187—2005。

挤奶设备 试验方法

1 范围

本标准规定了符合 GB/T 8186 要求的挤奶设备和组件的试验方法,以及测试仪器的精度要求。

本标准适用于新设备的测试和设备运行性能的定期检查。如能取得类似结果,也可使用其他测试方法。

附录 A 中描述的测试程序主要用于实验室测定。附录 C 给出了一个现场测试的程序,可减少测试工作和时间,附录 D 是相应的试验报告式样。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件,凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 5981—2011 挤奶设备 词汇(ISO 3918:2007, IDT)

GB/T 8186—2011 挤奶设备 结构与性能(ISO 5707:2007, IDT)

3 定义

GB/T 5981 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验仪器设备

4.1 一般要求

对于特定挤奶机,要测量的项目应在测试之前进行。

测量设备的精度(最大误差)和操作者的技术应保证能充分满足 GB/T 8186 中要求的测量精度。仪器设备应定期校正以确保其性能指标。

本标准中涉及的测量点 A1、A2、V_m、V_r、V_p 在 GB/T 8186—2011 中 4.2.2 和 4.2.3 描述。

4.2 真空度测量

真空测量仪精度应达到±0.6 kPa,重复测量精度应达到±0.2 kPa。

注:精度为 1.0 级的真空表,如在与测定真空度相近的条件下校准后可满足上述要求。真空表精度指最大容许误差与真空表量程的百分比。

4.3 测量真空度随时间的变化

测量真空度随时间的变化的仪器应满足表 1 中的最低要求。如果采样率远高于表 1 中给出的最小采样率,则应使用滤波器。滤波频率最大不应超过测量频率的 50%,近似于预期捕捉的信号频率。

注:表 1 给出的最低要求保证能测量真振幅的 90%和真空度变化率,与记录设备分辨率(0.2 kPa)的 90%中的较大者。