



中华人民共和国国家标准

GB 8180—87

钛及钛合金加工产品的包装、 标志、运输和贮存

Wrought titanium and titanium alloy products
packing, marking, transporting and storing

1987-08-31 发布

1988-07-01 实施

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

钛及钛合金加工产品的包装、 标志、运输和贮存

UDC (669.295+669
.295'5):658.78

GB 8180—87

Wrought titanium and titanium alloy products
packing, marking, transporting and storing

本标准适用于钛及钛合金板材、管材、棒材、带材、丝材、饼材、环材等加工产品的包装、标志、运输和贮存。

本标准也适用于钛铸件的包装、标志、运输和贮存。

1 包装

1.1 包装通则

1.1.1 产品的包装应能保证产品在运输和贮存期间不致松散、丢失、受潮和变形损坏。

1.1.2 各类产品的包装应按其相应技术标准的规定执行，当相应标准中无明确规定时，可按本标准的规定执行。

1.1.3 同一箱、捆、包的产品应是同一批的产品。特殊情况下，当几批产品装入同一箱时，应分别打捆、打包，分别标志明确。

1.1.4 每件产品的重量和尺寸应符合有关承运部门的货运规定。由铁路快件发运的产品，每件(箱、捆)毛重不得超过60kg，长度不得超过2m。由铁路慢件零担发运的产品，单件包装体积不得小于0.01m³(单件重量大于10kg者除外)，最大体积不超过3m³(或长度不大于9m)。人工装卸时，包装重量不大于80kg；机械装卸时，包装重量不大于2t。超出上述重量或尺寸规定的零担发运产品，应经承运站同意才能按零担发运。

1.1.5 用箱包装时，箱壁均应衬以聚乙烯塑料薄膜或中性防潮纸等。产品装箱时，箱内各件之间须用纸屑或泡沫塑料等物填实、固定，以防窜动，互相碰撞。产品装箱后，四边的包装材料应向上折叠好，上面再盖1~2层防潮纸后方可加盖、封箱。

1.1.6 使用各种材料捆绑发运时，应捆扎结实。在可能的情况下捆形应为“△”结构，且一端平齐。

1.1.7 本标准中规定使用的塑料薄膜应符合GB 4456—84《包装用聚乙烯吹塑薄膜》的要求；软钢带(铁腰子)应符合GB 4173—84《包装用钢带》的要求。

1.2 包装方式

钛及钛合金加工产品可选用以下包装方式：木(金属)箱、木夹板(铁皮)夹护、麻布缠绕包裹等。

1.3 包装箱

1.3.1 包装箱可用木材、金属材料或其它材料制成，箱体应具有足够的强度，能确保产品安全运抵目的地。

1.3.2 包装箱的尺寸规格应能满足产品尺寸的要求，使装入的产品无较大的窜动或挤折。箱体应规整、不歪斜。

1.3.3 长形包装箱加强带的带距应能满足包装箱的坚固性要求，底带大小应能满足吊车和叉车搬运的要求。