



中华人民共和国包装行业标准

BB/T 0083—2021

食品包装容器用聚乙烯发泡垫片

Polyethylene foam liner for food packaging container

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

中华人民共和国包装
行业标准
食品包装容器用聚乙烯发泡垫片

BB/T 0083—2021

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2021年7月第一版

*

书号: 155066·2-36039

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)归口。

本标准起草单位：山东中锐产业发展股份有限公司、烟台市永盛密封科技有限公司、浙江申新密封材料有限公司、广州市佳旭包装材料有限公司、山东泰宝防伪技术产品有限公司、中国包装联合会。

本标准主要起草人：罗田、曲明会、宋文广、胡军、邓志斌、吴一帆、黄亮、崔婧琪、张钦永。

食品包装容器用聚乙烯发泡垫片

1 范围

本标准规定了食品包装容器用聚乙烯发泡垫片的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以聚乙烯树脂为主要原料,使用食品发泡剂制成的物理或化学发泡板材,经冲切加工而成的垫片(以下简称“垫片”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 6343 泡沫塑料及橡胶 表观密度的测定

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

复合垫片 composite liner

在聚乙烯发泡板材表面成型的同时或成型之后,通过共挤或热压、流延等工艺,复合聚酯、聚乙烯、聚丙烯、铝、锡等材料,经冲切而成的垫片。

4 产品分类

4.1 按产品结构分为单层垫片和复合垫片。结构示意图见图1。