

UDC 627.35 : 621.867.13
C 68



中华人民共和国国家标准

GB 13561.4—92

港口连续装卸设备安全规程 ——埋刮板输送机

Safety rules on port's continuous
handling facilities
—Mass conveyer

1992-07-14 发布

1993-03-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

港口连续装卸设备安全规程

——埋刮板输送机

Safety rules on port's continuous
handling facilities
—Mass conveyer

GB 13561.4—92

1 主题内容与适用范围

本标准规定了港口用埋刮板输送机的产品及其使用等方面的安全要求。
本标准适用于输送小块松散物料的水平、垂直或倾斜布置的埋刮板输送机。

2 引用标准

GB 699 优质碳素结构钢 技术条件
GB 1184 形状和位置公差 未注公差的规定
GB 3836.1 爆炸性环境用防爆电气设备 通用要求
GB 10596.1 埋刮板输送机 型式与基本尺寸
GB 10596.2 埋刮板输送机 技术条件
GB 10596.3 埋刮板输送机 试验方法
ZB J19 009 圆柱齿轮减速器通用技术条件
JT 5014.2 港口装卸机械电器设备修理技术要求
JB/ZQ 4000.3 焊接件通用技术要求
JB/ZQ 8022 埋刮板输送机产品质量分等

3 基本要求

3.1 工作环境条件

环境温度： $-20\sim 45\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

3.2 输送物料的温度低于 $50\text{ }^{\circ}\text{C}$ 、微腐蚀、无毒性的松散物料。

3.3 链条材料应不低于GB 699中45号钢的规定。

3.4 链条焊缝强度不低于 400 MPa 。

3.5 埋刮板输送机的整体型式及链条型式应符合GB 10596.1的规定。

3.6 埋刮板输送机应按GB 10596.3埋刮板输送机试验方法试验后方可投产使用。

3.7 埋刮板输送机的起运应平稳。

3.8 负载运转后,主轴承温升不应超过 $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

3.9 运转的噪声应不超过 85 dB(A) 。

3.10 普通型埋刮板输送机第一次大修前,正常工作时间应不少于 $10\ 000\text{ h}$ 。