



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13561.2—2008  
代替 GB/T 13561.2—1992

---

## 港口连续装卸设备安全规程 第 2 部分：气力卸船机

Safety code on port's continuous handling facilities—  
Part 2: Pneumatic shipunloader

2008-05-27 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 13561《港口连续装卸设备安全规程》分为四部分：

- 第 1 部分：散粮筒仓系统；
- 第 2 部分：气力卸船机；
- 第 3 部分：带式输送机、埋刮板输送机和斗式提升机；
- 第 4 部分：连续装卸机械。

本部分为 GB/T 13561 的第 2 部分。

本部分代替 GB/T 13561.2—1992《港口连续装卸设备安全规程 气力卸船机》。

本部分与 GB/T 13561.2—1992 相比主要技术差异如下：

- 取消了已废除的 JB 1152,增加了 GB/T 3811、GB/T 14742 等,替换了原来的 GB 3222、JT 5014.2；
- 对基本要求、料管与风管、风机与消声器、电控装置、安全保护装置、使用与保养、检验与报废等内容进行了修改与完善(见本标准 3.1,4.4,4.5,6.2.1,7.6,9.7,10 等)；
- 取消了 3.1、3.11、4.8、8.1 等条；
- 取消了附录 A 及正文中相关的文字。

本部分由中华人民共和国交通部提出。

本部分由交通部港机标准归口单位归口。

本部分起草单位：交通部水运科学研究院、上海港机重工有限公司。

本部分主要起草人：俞晓红、周爱平、商伟军、陆范宜。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 13561.2—1992。

# 港口连续装卸设备安全规程

## 第2部分：气力卸船机

### 1 范围

本部分规定了气力卸船机在设计、制造、安装试验、使用保养、检验与维修及报废等方面的安全技术要求。

本部分适用于岸边固定式、轨道式、浮式、轮胎式气力卸船机。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 13561 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢(GB/T 700—2006,ISO 630:1995,NEQ)
- GB/T 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值(GB/T 1184—1996,eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢(GB/T 1591—1994,neq ISO 4950:1981)
- GB/T 3811 起重机设计规范
- GB 3836.1 爆炸性气体环境用防爆电气设备 第1部分：通用要求(GB 3836.1—2000,eqv IEC 60079-0:1998)
- GB 4053.1 固定式钢直梯安全技术条件
- GB 4053.2 固定式钢斜梯安全技术条件
- GB 4053.3 固定式工业防护栏杆安全技术条件
- GB/T 4942.1 旋转电机整体结构的防护等级(IP代码) 分级(GB/T 4942.1—2006,IEC 60034-5:2000,IDT)
- GB/T 5905 起重机试验规范和程序(GB/T 5905—1986,idt ISO 4310:1981)
- GB/T 6067 起重机械安全规程(GB/T 6067—1985,neq NF E52-122:1975)
- GB/T 11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 14742 港口吸粮机试验方法
- GB 16710.1 工程机械 噪声限值
- GB/T 16710.2 工程机械 定置试验条件下机外辐射噪声的测定
- JT/T 90 港口装卸机械风载荷计算及防风安全要求
- JT/T 622 港口装卸机械电气安全规程
- JTJ 244 港口设备安装工程质量检验标准

### 3 基本要求

3.1 气力卸船机的设计应包括钢结构的强度、刚度与稳定性、零部件的强度、输送系统的密闭性等设计内容。